

Grójec, dnia 29 września 2023 r.

RS.6222.43.2022.JO

## **DECYZJA**

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r.- Kodeks Postępowania Administracyjnego (Dz.U.2023.775) oraz art. 192 w związku z art. 202 i art. 214 ust 5 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz.U.2022.2556), po rozpatrzeniu wniosku Miropasz Sp. z o.o. ul. Leśna 4, Mirowice, 05-600 Grójec,

### **orzekam**

**I.** Zmieniam, za zgodą strony, zapisy w decyzji Starosty Grójeckiego z dnia 08.06.2006 r. znak: RS-7644/PZ/1/06 w sprawie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do **odzysku produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego**, zlokalizowanej w **Mirowicach, ul. Leśna 4**, zmienionej decyzją Starosty Grójeckiego z dnia 22.04.2009r. znak: RS-7644/PZ/2/09, decyzją Starosty Grójeckiego z dnia 04.10.2011r. znak RS.6222.11.2011, decyzją Starosty Grójeckiego z dnia 05.10.2011r. znak RS.6222.13.2011, decyzją Starosty Grójeckiego z dnia 08.08.2012r. znak RS.6222.7.2012, decyzją Starosty Grójeckiego z dnia 09.08.2012r. znak RS.6222.7.2012, decyzją Starosty Grójeckiego z dnia 26.06.2014r. znak RS.6222.6.2014, decyzją Starosty Grójeckiego z dnia 04.03.2015r. znak RS.6222.21.2014, decyzją Starosty Grójeckiego z dnia 05.03.2015r. znak RS.6222.19.2014, decyzją Starosty Grójeckiego z dnia 17.10.2016r. znak RS.6222.12.2016 oraz decyzją Starosty Grójeckiego z dnia 30.09.2029 r. znak: RS.6222.36.2018.MM,

w następujący sposób:

1. Część orzeczenia po słowie „orzekam” otrzymuje brzmienie:

„ Udzielam **MIROPASZ Sp. z o.o.** pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do **odzysku produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego**, zlokalizowanej w **Mirowicach, ul. Leśna 4**, obejmującego:

- wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza
- pobór wody
- wytwarzanie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne

z zastrzeżeniem zachowania następujących warunków eksploatacyjnych i ochrony środowiska: „

2. **Punkt I** określający **Rodzaj instalacji i warunki eksploatacyjne**, otrzymuje brzmienie:

„ **I. Rodzaj instalacji i warunki eksploatacyjne**

### **1. Opis instalacji i technologii**

1.1 Instalację IPPC stanowi kompleks pomieszczeń wyposażonych w linie technologiczne i urządzenia służące przetwarzaniu produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego w przetworzone białko zwierzęce (PAP) i tłuszcz paszowy.

Proces technologiczny rozpoczyna się od wyładunku surowca do muld przyjęciowych, na hali przyjęć i w dalszej kolejności poddawany jest n/w procesom:

- usuwanie ewentualnych zanieczyszczeń metalowych przy użyciu elektromagnesu,

- rozdrobnienie surowca w rozdrabniaczu zgrubnym,
- przekazanie surowca przenośnikami ślimakowymi do sterylizatora, proces sterylizacji trwa 20 min. w temp 133°C i ciśnieniu 3 bary,
- surowiec przewodami rurowymi przekazywany jest do hermetycznego zbiornika,
- ze zbiornika kierowany do destruktorów i suszarek, w których następuje suszenie,
- wysuszony surowiec poddawany jest prasowaniu,
- po odcisnięciu tłuszczu trafia do młynków i pakowania,
- tłuszcz poddawany jest oczyszczeniu na wirówce i kierowany do metalowych zbiorników, z których przepompowywany jest do autocysterny,
- wszystkie linie transportujące surowiec między poszczególnymi urządzeniami są zabudowane,
- opary ze sterylizacji i suszenia odprowadzane są przewodami do rozprężaczy, następnie do skraplacza i w postaci płynnej odprowadzane do podczyszczalni,
- gotowe produkty wykorzystywane są jako przetworzone białko zwierzęce w produkcji karmy dla zwierząt, tłuszcz jako komponent pasz.

Proces technologiczny może odbywać się na dwóch liniach technologicznych, na których zainstalowane są następujące podstawowe maszyny i urządzenia:

<b>LINIA „A”</b>		<b>LINIA „B”</b>	
Mulda przyjęcia surowca	1	Mulda przyjęcia surowca	1
Elektromagnes	1	Destruktor poj. 8m <sup>3</sup>	3
Rozdrabniacz	1	Wanna	1
Zbiorniki przed destruktorami i suszarkami	2	Suszarka 150m <sup>2</sup>	1
Steryliczator	1	Zbiornik tłuszczu międzyoperacyjny	1
Zbiornik wysterylizowanego surowca	2	Zbiornik mączki	1
Destruktor	1	Młyn	1
Wanna destruktorów	1	Przesiewacz	1
Prasa oddzielania tłuszczów	1	Waga	1
Wirówka	1	Zbiornik półproduktu	1
Rozdrabniacz kuchów	1		
Zbiornik mączki	1		
Młyn	1		
Przesiewacz	1		
Waga	1		
Suszarka 80m <sup>2</sup>	1		

1.2 Dla potrzeb utrzymania produkcji w Zakładzie funkcjonują następujące instalacje pomocnicze:

- Kotłownia wyposażona w 2 kotły parowe wraz z urządzeniami odpylającymi,
- Instalacja dezodoryzacji powietrza obejmująca następujące elementy:
  - Instalacja uzdatniania powietrza
  - Filtry biologiczne
  - Przewody wentylacyjne łączące miejsca emisji odorów z filtrem biologicznym
  - Instalacja do centralnego rozprowadzania środka dezodoryzacji.
- Instalacja podczyszczalni ścieków technologicznych i socjalnych (separator części stałych na ścieki z mycia posadzek)
- Instalacja do podczyszczania ścieków deszczowych: filtr piaskowy
- Ujęcie wody z własnej studni,
- Hydrofornia z urządzeniami do uzdatniania wody (zmiękczac i odżelaziacz),

- Rozdzielnia zasilająco – sterująca,
- Waga - nośność 60 ton.

## 2. Parametry produkcyjne instalacji

W instalacji prowadzona jest działalność w zakresie produkcji przetworzonego białka zwierzęcego i tłuszczu paszowego kategorii 3 z ubocznych produktów pochodzenia zwierzęcego.

### 2.1 Wydajność linii technologicznych instalacji IPPC:

- 105 000 Mg/rok przyjętych ubocznych produktów pochodzenia zwierzęcego
- 33 000 Mg/rok produkcja przetworzonego białka zwierzęcego (PAP)
- 27 000 Mg/rok produkcja tłuszczu paszowego

### 2.2 Szczegółowy bilans przy założeniu maksymalnej produkcji w odniesieniu do jednej doby:

- 300 Mg – surowiec
- 90 Mg – przetworzone białko zwierzęce
- 75 Mg – tłuszcz paszowy
- 200 Mg – skropliny

## 3. Zużycie materiałów, paliw i energii

### 3.1 Zużycie materiałów pomocniczych:

W Zakładzie nie stosuje się materiałów zawierających substancje niebezpieczne. Zużycie materiałów w czasie jednego roku przedstawia się następująco:

- Przeciwtleniacze – BHA/NATUROX – 60 Mg
- Środki dezynfekcyjno-myjące – 10 Mg

### 3.2 Zużycie paliw:

Ilość paliwa zużywanego w ciągu roku na potrzeby produkcji ciepła, pary technologicznej i energii cieplnej:

Tabela nr 1

Rodzaj paliwa	Zużycie paliwa (Mg)
węgiel kamienny	12 000

### 3.3 Zużycie energii:

Dla potrzeb funkcjonowania Zakładu wykorzystywana jest energia elektryczna i ciepła. Średnie wielkości zużycia energii w przeliczeniu na 1 Mg surowca:

Tabela nr 2

Rodzaj energii	Zużycie energii kWh/ 1Mg surowca
Energia elektryczna	40
Energia ciepła	764
Energia ciepła odzyskana	115

Całkowite zapotrzebowanie energii na cele produkcji, socjalne i oświetlenie to 4 000 000 kWh/rok.

### 3.4 Zużycie wody:

Woda zużywana jest na cele technologiczne (wytwarzanie pary technologicznej, c.w.u., potrzeb c.o., utrzymania czystości i porządku pomieszczeń technologicznych, pranie odzieży ochronnej, mycie środków transportu) oraz na potrzeby socjalno - bytowe zatrudnionych pracowników (konsumpcyjna, utrzymania higieny osobistej).

Całkowite zapotrzebowanie na wodę wynosi ok. **42 000 m<sup>3</sup>/rok**

### **5. Czas pracy:**

Praca na terenie Zakładu odbywa się w systemie tryzmicznym przez 7 dni w tygodniu, 365 dni w roku, tj. **8 760 h/rok.** „

### **3. Punkt II określający Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości otrzymuje brzmienie:**

#### **„ II. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości**

Dla zakładów przerabiających produkty uboczne pochodzenia zwierzęcego (PUPZ) zlokalizowanych na obszarze państw Unii Europejskiej w całym procesie obowiązuje i musi być przestrzegane rozporządzenie (WE) Nr 1069/2009 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 21 października 2009 r. ustanawiające przepisy sanitarne dotyczące produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego nieprzeznaczonych do spożycia przez ludzi.

W Zakładzie wdrożono system HACCP, certyfikat GMP+, certyfikat FSSC 22000. W związku z tym, utworzono procedury niezbędne dla realizacji zamierzonych celów zgodnie z w/w wymogami. Praktykuje się kontrolę procesu technologicznego, dokumentowanie działań oraz szkolenia w celu zapewnienia podnoszenia świadomości i kwalifikacji załogi.

#### **1. Metody doboru technologii bezpiecznej dla środowiska**

Zakład wraz z wyposażeniem w podstawowe urządzenia istnieje od 1965 roku. Ostatnia znacząca modernizacja, miała miejsce w 2004 r. i polegała na budowie hali rozładunku (przyjęciowej) surowca. W 2012 r. została wybudowana hala magazynowa, została zamontowana nowa prasa, suszarka i nowy piec węglowy wraz z instalacją odpylającą. W 2016 został wybudowany magazyn, natomiast w 2018 r. został zamontowany nowy piec węglowy wraz z instalacją odpylającą oraz suszarka. Są to nowoczesne obiekty wykonane zgodnie ze sztuką budowlaną, spełniające wymagania w zakresie weterynarii oraz ochrony środowiska. Doboru rozwiązań technicznych wykorzystanych w obiektach dokonano na podstawie doświadczeń z innych firm z branży i własnego doświadczenia. Przy wyborze rozwiązań oceniano między innymi takie cechy jak: energochłonność, zużycie wody.

#### **2. Metody zapewnienia efektywnej gospodarki materiałowo-surowcowej**

Gospodarowanie surowcami oraz środkami produkcji prowadzone jest racjonalnie ze względów ekonomicznych. W tym celu zostały sporządzone procedury postępowania z surowcami i materiałami.

#### **3. Metody zapewnienia efektywnej gospodarki energetycznej**

Racjonalną gospodarkę energetyczną w Zakładzie zapewnia systematyczny nadzór i kontrola pracy oraz stanu technicznego zainstalowanych urządzeń oraz przestrzeganie procedur obsługi urządzeń przez pracowników.

#### **4. Metody zapewnienia bezpiecznej gospodarki substancjami niebezpiecznymi**

W przedmiotowej Instalacji IPPC nie są wykorzystywane substancje niebezpieczne.

#### **5. Metody ochrony powietrza**

- oczyszczanie spalin z kotłowni,
- ograniczanie uciążliwości zapachowych poprzez:
  - ✓ organizację pracy (max krótki czas transportu PUPZ na otwartym terenie zakładu),
  - ✓ przestrzeganie zasad higieny zgodnie z wprowadzonym systemem: HACCP, GMP+, FSSC 22000,
  - ✓ organizacja procesu technologicznego zgodnie z wymogami rozporządzenia WE 1069/2009 ustanawiającego przepisy sanitarne dotyczące produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego nieprzeznaczonych do spożycia przez ludzi,
  - ✓ system biologicznej dezodoryzacji powietrza dla źródeł skupionych:  
Powietrze zbierane jest z okapów nad gardzielami destruktorów, z wylotów z destruktorów i suszarek oraz z odciągu ze zbiornika skroplin. Poddawane jest procesowi uzdatniania w płuczce wodnej, następnie kierowane jest na filtr biologiczny, który jest zasadniczym urządzeniem w którym odbywa się proces biologicznego rozkładu substancji odorowych.
  - ✓ system dezodoryzacji powietrza przy pomocy preparatu chemicznego dla emisji niezorganizowanej:  
niezorganizowana emisja substancji odorowych jest ograniczana poprzez zastosowanie środków chemicznych. Na hali przyjęciowej, oraz na halach produkcyjnych wykorzystuje się do dezodoryzacji powietrza zamglawiacze (szt. 3). Są to urządzenia rozpylające silny środek neutralizujący. Jego działanie polega na chemicznym rozkładzie i wiązaniu substancji odorowych.

## 6. Metody ochrony wód powierzchniowych i podziemnych

- wody opadowe z terenu Zakładu zbierane są do studni zbiorczej, skąd przepompowywane są na poletki filtracyjne. Po przefiltrowaniu oczyszczone wody spływają do studzienek zbiorczych i kolektorem odprowadzane do rzeki Jeziorki.
- ścieki przemysłowe podczyszczane są w przyzakładowej oczyszczalni ścieków, zbierane w bezodpływowym zbiorniku i przekazywane na oczyszczalnię ścieków.
- ścieki z mycia pojazdów i kontenerów odprowadzane są do podczyszczalni po przepuszczeniu przez separator części stałych,
- na terenie zakładu miejsca ewentualnie narażone na zanieczyszczenia, zabezpieczane są poprzez szczelne nawierzchnie, a spływy kierowane do oczyszczenia.
- oszczędna gospodarka wodą m.in. poprzez mycie hal, pojemników, pojazdów pod ciśnieniem, zamknięty obieg podgrzewanej wody,
- dokładne opomiarowanie poszczególnych ciągów wodociągu zakładowego i notowanie wskazań wodomierza w rejestrach raz na dobę o stałej porze,
- kontrola szczelności instalacji wodociągowej i natychmiastowa likwidacja wszystkich nawet najdrobniejszych nieszczelności, w tym ciekących kranów i płuczek w toaletach.

## 7. Metody ograniczania uciążliwości gospodarki odpadami

- specjalistyczny transport, rozładunek w zamkniętej hali ograniczają kontakt PUPZ ze środowiskiem, co zapobiega rozprzestrzenianiu się mikroorganizmów chorobotwórczych,
- proces sterylizacji i suszenia w zamkniętych urządzeniach,
- odpady wytwarzane właściwie magazynowane i zagospodarowywane.

## 8. Metody ochrony przed hałasem

Z analizy obliczeń emisji hałasu do środowiska wynika, że zakład zarówno w porze dziennej jak i nocnej, nie powoduje przekroczenia dopuszczalnego poziomu.

## 9. Metody ochrony gleby, ziemi i wód gruntowych

Wymagania dotyczące ochrony gleby, ziemi i wód gruntowych wynikają z warunków określonych w pkt II ppkt 6 i 7, pkt V ppkt 2 tiret 3 oraz pkt VI ppkt 2 tiret 4 i 5 niniejszej decyzji. „

**4. Punkt III określający Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii oraz poboru wody otrzymuje brzmienie:**

**„ III. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii oraz poboru wody**

**1. Wielkość emisji pyłów i gazów wprowadzanych do powietrza**

**1.1 Źródłami emisji pyłów i gazów do powietrza będą:**

**a) instalacja energetyczna kotłowni – emisja zorganizowana**

Głównym zadaniem kotłowni zakładowej – powiązanej technologicznie z instalacją IPPC - jest wytworzenie pary technologicznej, niezbędnej w procesie termicznego unieszkodliwiania odpadowej tkanki zwierzęcej, a pomocniczym – zapewnienie ciepłej wody użytkowej i ogrzanie pomieszczeń produkcyjno-biurowych.

Zakład wyposażony jest w dwa identyczne kotły ERm 6,0 o nominalnej mocy cieplnej 3,9 MW i sprawności 78% każdy. Spaliny z obydwu kotłów odprowadzane są wspólnym emitorem (E1) z systemem odpylającym, w którego skład wchodzi: odpylacz przelotowy typu ZM-5X400 oraz filtr pulsacyjny typu ZMP-180, co umożliwi dotrzymanie obowiązującego standardu emisyjnego. Parametry emitora E1 przedstawia tabela nr 3.

Tabela nr 3

Nazwa emitora	Źródło emisji	Wysokość	Średnica	Temperatura spalin	Natężenie przepływu	Prędkość	Czas pracy
-	-	m	m	K	m/h	m/s	h
E1	Kocioł parowy typ ERm 6,0- 1,3 źródło podstawowe	25,0	0,85	493	14 976	7,30	8 520
	Kocioł parowy typ ERm 6,0- 1,3 źródło rezerwowe						240

**b) instalacja filtra biologicznego – emisja niezorganizowana**

Celem ochrony powietrza przed substancjami złośliwymi (odorami) w Zakładzie funkcjonuje system biologicznej dezodoryzacji powietrza, odprowadzanego z procesów produkcyjnych. W jego skład wchodzi: instalacja uzdatniania powietrza, 4 filtry biologiczne oraz przewody łączące obydwie elementy. Zanieczyszczone powietrze z naddestruktorów jest poddane wstępnemu uzdatnieniu w 3 płuczkach wodnych, a następnie kierowane do 4 filtrów

biologicznych, w których odbywa się proces biologicznego rozkładu substancji odorowych. Procesowi dezodoryzacji podlega 42 000 m<sup>3</sup>/h powietrza i cechuje się 80% skutecznością. Końcowym produktem tego procesu jest dwutlenek węgla i woda.

Dodatkowym sposobem ograniczania emisji odorów jest zastosowanie metody mikrodyfuzji, polegającej na nasyceniu powietrza aktywną mgłą silnym środkiem neutralizującym. Jego działanie polega na chemicznym rozkładzie siarkowodoru, blokowaniu grup aminowych i tioalkoholowych w węglowodorach alifatycznych i aromatycznych oraz przyspieszone ich utlenianie w powietrzu atmosferycznym.

## 1.2 Standardy emisyjne dla każdego z kotłów ERm 6,0 wyrażone w mg/m<sup>3</sup> przy zawartości 6 % O<sub>2</sub> w gazach odlotowych

Tabela nr 4  
Standardy emisyjne obowiązujące do 31 grudnia 2029 r.

Typ kotła	Nazwa emitora	Nominalna moc cieplna	Dwutlenek siarki	Dwutlenek azotu	Pył
ERm 6,0	E1	3,9 MW	1500	400	100
ERm 6,0		3,9 MW	1500	400	100

Tabela nr 5  
Standardy emisyjne obowiązujące od 01 stycznia 2030 r.

Typ kotła	Nazwa emitora	Nominalna moc cieplna	Dwutlenek siarki	Dwutlenek azotu	Pył
ERm 6,0	E1	3,9 MW	1100	400	50
ERm 6,0		3,9 MW	1100	400	50

1.3 Na podstawie art. 202 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r – Prawo ochrony środowiska w pozwoleniu zintegrowanym nie ustala się dopuszczalnej wielkości emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza w sposób niezorganizowany lub za pośrednictwem wentylacji grawitacyjnej z instalacji, dla których poziom tej emisji nie został określony w przepisach w sprawie standardów emisyjnych w zakresie wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza, oraz jeżeli nie został on określony w konkluzjach BAT.

## 1.4 Dopuszczalna emisja roczna dla Zakładu w Mg

Tabela nr 6  
Dopuszczalna emisja roczna w Mg do 31 grudnia 2029 r.

Rodzaj zanieczyszczenia	Dopuszczalna emisja Mg/rok
pył ogółem	6,57
w tym: pył do 2,5 µm	0,986
pył do 10 µm	2,628
dwutlenek siarki	98,1
tlenki azotu jako NO <sub>2</sub>	26,2
tlenek węgla	68,6

Tabela nr 7  
Dopuszczalna emisja roczna w Mg od 01 stycznia 2030 r.

Rodzaj zanieczyszczenia	Dopuszczalna emisja Mg/rok
pył ogółem	3,27
w tym: pył do 2,5 µm	0,491
pył do 10 µm	1,308
dwutlenek siarki	71,9
tlenki azotu jako NO <sub>2</sub>	26,2
tlenek węgla	68,6

## 2. Gospodarka wodno - ściekowa

### 2.1. Ścieki przemysłowe

Warunki odprowadzania ścieków przemysłowych z terenu Zakładu Miropasz Sp. z o.o. zostały określone w odrębnym pozwoleniu wodnoprawnym.

### 2.2. Wody opadowe i roztopowe

Warunki odprowadzania wód opadowych i roztopowych z terenu Zakładu Miropasz Sp. z o.o. zostały określone w odrębnym pozwoleniu wodnoprawnym.

## 3. Warunki poboru wody podziemnej:

### a) charakterystyka ujęcia:

Ujęcie wód podziemnych dla potrzeb zaopatrzenia w wodę wodociągu lokalnego-zakładowego, stanowi 1 studnia wiercona, o głębokości 50,0 m ppt., ujmująca czwartorzędowy poziom wodonośny. Otwór studzienny wykonany został w 1964 - 1965r. Dla określenia aktualnych technicznych możliwości pobrania pożądanej ilości wody z istniejącej studni, w 2005r. wykonane zostało próbne pompowanie pomiarowe. Na jego podstawie opracowano dokumentację hydrogeologiczną, ustalającą zasoby przedmiotowego ujęcia w wysokości:  **$Q_e = 20,0 \text{ m}^3/\text{h}$  przy  $S_e = 4,0 \text{ m}$** , która została przyjęta bez zastrzeżeń (zawiadomienie Starosty Grójeckiego z dnia 12 lipca 2005r znak: RS.752-44/05).

### b) wykorzystywanie wody:

Woda z omawianego ujęcia, przeznaczona jest wyłącznie na potrzeby Zakładu tj: eksploatacji instalacji do odzysku produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego oraz przetwarzania tych surowców na mączkę i tłuszcz (produkcja: wytwarzanie pary technologicznej, cwu, potrzeb c.o. utrzymania czystości i porządku pomieszczeń technologicznych, mycie urządzeń technologicznych, pranie odzieży ochronnej, mycie środków transportu,) oraz na potrzeby socjalno - bytowe zatrudnionych pracowników (konsumpcyjna, utrzymania higieny osobistej).

### c) dopuszczalna ilość pobieranej wody:

$$Q_{\text{sr.d}} = 120,0 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{max.h}} = 20,0 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$Q_{\text{max.s}} = 0,006 \text{ m}^3/\text{s}$$

$$Q_{\text{dop.r}} = 175200 \text{ m}^3/\text{rok}$$



- d) pozwolenie nie rodzi praw do nieruchomości i urządzeń wodnych koniecznych do jego realizacji oraz nie narusza prawa własności i uprawnień osób trzecich przysługujących wobec tych nieruchomości i urządzeń.

#### 4. Warunki wytwarzania i sposoby gospodarowania odpadami

4.1 Rodzaje odpadów dopuszczone do wytwarzania w trakcie normalnej eksploatacji instalacji z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości wraz ze źródłem ich powstawania

Tabela nr 8

ODPADY NIEBEZPIECZNE			
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
1.	02 02 99	Inne niewymienione odpady	odpad stanowi zużyta biomasa z biofiltra usuwana raz na 3-4 lata; skład: wióry i kawałki drewnopochodne, kokosowe itp. (celuloza, hemiceluloza, lignina) właściwości: palne, biodegradowalne, odpad nie zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi, nie stwarzający zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska.
2.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	odpady z kotłowni zakładowej; skład: węgiel, krzem, glin właściwości: obojętne, odpad nie jest zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi i nie stwarza zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska
3.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	odpady z filtra tkaninowego w kotłowni zakładowej; skład: pył węglowy właściwości: obojętne, odpad nie jest zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi i nie stwarza zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	odpadowe opakowania; skład: celuloza oraz różne dodatki i wypełniacze (np. skrobia ziemniaczana, siarczan barowy, kreda, talk, substancje klejące, barwniki); właściwości: palne, biodegradowalne, odpad nie jest zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi i nie stwarza zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska.
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	odpadowe opakowania; skład: głównie polipropylen PP, polietylen PE, polistyren, PCW i inne. właściwości: długi czas rozkładu, odpad nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska, jednakże na niską temperaturę spalania, może powodować emisję do atmosfery silnie trujących związków
6.	15 01 03	Opakowania z drewna	odpadowe opakowania; skład: drewno (celuloza, hemiceluloza, lignina); właściwości: palne, biodegradowalne, odpad nie zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi, nie stwarzający zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska.
7.	15 01 04	Opakowania z metali	odpadowe opakowania; skład: stal, aluminium.

			właściwości: dobre przewodnictwo cieplne i elektryczne, kowalne, ulegają korozji, odpad nie jest zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi i nie stanowi zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska.
8.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	odpadowe opakowania; skład: papier i makulatura (celuloza), tworzywa sztuczne (głównie polipropylen PP, polietylen PE i in.), stal, aluminium i inne metale; właściwości: charakterystyczne dla materiału z którego zostały wykonane. Odpad nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska.
9.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	odpad stanowi zużyte czyściwo, sorbenty niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi; skład: tkaniny głównie z bawełny, włókien z tworzyw sztucznych i in.; właściwości: obojętne, palne, biodegradowalne w przypadku materiałów naturalnych.
10.	16 01 17	Metale żelazne	odpady metalowe powstałe podczas przeglądów maszyn i urządzeń; skład: żelazo; właściwości: dobre przewodnictwo cieplne i elektryczne, kowalne, ulegają korozji, odpad nie jest zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi i nie stanowi zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska.
11.	17 04 07	Mieszanki metali	odpady pochodzą z budowy, remontów i demontażu obiektów budowlanych wykonywanych na terenie Zakładu; skład: stal, aluminium; właściwości: dobre przewodnictwo cieplne i elektryczne, kowalne, ulegają korozji, odpad nie jest zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi i nie stanowi zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska.
12.	19 12 02	Metale żelazne	metalowe przedmioty usunięte z dostarczonych do produkcji odpadów i elementy zużytych urządzeń; skład: żelazo; właściwości: dobre przewodnictwo cieplne i elektryczne, kowalne, ulegają korozji, odpad nie jest zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi i nie stanowi zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska.

#### ODPADY NIEBEZPIECZNE

1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	bieżąca konserwacja; skład: olej mineralny, dodatki: detergenty, antyutleniacze, dyspergatory. Elementy urządzeń powodujące zaliczenie tych odpadów do niebezpiecznych mogą zawierać metale ciężkie, głównie ołów, kadm i inne. właściwości: płynne, lepkie, toksyczne, ekotoksyczne, szkodliwe.
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	bieżąca konserwacja; skład: mieszanina węglowodorów, dodatki: detergenty, antyutleniacze, dyspergatory. Elementy urządzeń powodujące zaliczenie tych odpadów do niebezpiecznych mogą zawierać metale ciężkie, głównie ołów, kadm i inne.

			właściwości: płynne, lepkie, toksyczne, ekotoksyczne, szkodliwe.
3.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	odpad stanowią szlamy z separatorów ropopochodnych; skład: mieszanina węglowodorów, dodatki: detergenty, antyutleniające, dyspergatory. Elementy urządzeń powodujące zaliczenie tych odpadów do niebezpiecznych mogą zawierać metale ciężkie, głównie ołów, kadm i inne. właściwości: płynne, lepkie, toksyczne, ekotoksyczne, szkodliwe.
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	odpad stanowi zużyte czyszczywo, sorbenty zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi; skład: tkaniny głównie z bawełny, włókien z tworzyw sztucznych i in. zawierające np. oleje, smary. Elementy urządzeń powodujące zaliczenie tych odpadów do niebezpiecznych mogą zawierać metale ciężkie, głównie ołów, kadm i inne; właściwości: ciała stałe, toksyczne, ekotoksyczne, szkodliwe.
5.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 i 16 02 12	odpad stanowią zużyte źródła światła eksploatowane w obiektach; skład: tworzywa sztuczne i guma (polimery), metale (żelazo, aluminium, miedź, cynk), szkło (kwarc). Elementy urządzeń powodujące zaliczenie tych odpadów do niebezpiecznych mogą zawierać metale ciężkie, głównie ołów, beryl, rtęć, kadm i inne. właściwości: ciało stałe, toksyczne, ekotoksyczne, szkodliwe.

#### 4.2 Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:

- racjonalna gospodarka odpadami opakowaniowymi,
- utrzymywanie urządzeń i maszyn w dobrym stanie technicznym,
- monitorowanie ilości wykorzystywanych surowców i materiałów oraz ilości i rodzajów wytwarzanych odpadów,
- odpowiednie magazynowanie odpadów obejmujące: selektywne magazynowanie odpadów, w wyznaczonych i odpowiednio oznakowanych miejscach, na terenie do którego wytwórca posiada tytuł prawny, na szczelnej nawierzchni; sposób magazynowania uzależniony od właściwości fizycznych, chemicznych i specyfiki odpadów (w tym magazynowanie w pojemnikach i kontenerach wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników odpadów; odpady niebezpieczne magazynowane w szczelnych pojemnikach wyposażonych w szczelne zamknięcie); odpady będą magazynowane wyłącznie w celu zebrania ilości odpowiedniej do transportu z zachowaniem okresów określonych w ustawie o odpadach; miejsca magazynowania odpadów zabezpieczone przed dostępem osób postronnych i wyposażone w sorbenty;

- odpady w pierwszej kolejności będą przekazywane do odzysku a gdy ten jest niemożliwy, lub nieuzasadniony odpady będą przekazywane do unieszkodliwiania;
- przekazywanie odpadów uprawnionym odbiorcom;
- transport odpadów niebezpiecznych będzie się odbywać z zachowaniem przepisów obowiązujących przy transporcie towarów niebezpiecznych;

**4.3 Ilość odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku, miejsce i sposób ich magazynowania oraz sposoby gospodarowania nimi.**

Tabela nr 9

<b>ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE</b>			
<b>Lp.</b>	<b>Kod odpadu</b>	<b>Rodzaj odpadu</b>	<b>Ilość odpadów Mg/rok</b>
1.	02 02 99	Inne niewymienione odpady	35,0
2.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	1800,0
3.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	45,0
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	35,0
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	35,0
6.	15 01 03	Opakowania z drewna	1,0
7.	15 01 04	Opakowania z metali	1,0
8.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1,0
9.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,50
10.	16 01 17	Metale żelazne	35,0
11.	17 04 07	Mieszanki metali	35,0
12.	19 12 02	Metale żelazne	40,0
<b>ODPADY NIEBEZPIECZNE</b>			
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,500
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,500
3.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	0,500
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,500
5.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 i 16 02 12	0,020

4.4. Sposoby gospodarowania wytworzonymi odpadami, w tym miejsce i sposób ich magazynowania:

Tabela nr 10

<b>ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE</b>			
<b>Lp.</b>	<b>Kod odpadu</b>	<b>Rodzaj odpadu</b>	<b>Sposób i miejsce magazynowania oraz sposoby gospodarowania odpadami</b>
1.	02 02 99	Inne niewymienione odpady	<u>Sposób magazynowania:</u> zamykane kontenery <u>Miejsce magazynowania:</u> odpad nie będzie magazynowany będzie odbierany zaraz po pracach wymiany wkładu biofiltra <u>Sposób dalszego postępowania:</u> przekazywane do zbierania lub przetwarzania uprawnionym podmiotom
2.	10 01 01	Żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	<u>Sposób magazynowania:</u> uszczelniony boks <u>Miejsce magazynowania:</u> wyznaczone boksy/kontenery <u>Sposób dalszego postępowania:</u> przekazywane do zbierania lub przetwarzania uprawnionym podmiotom.
3.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	<u>Sposób magazynowania:</u> zamykane szczelne pojemniki lub kontenery <u>Miejsce magazynowania:</u> wyznaczone boksy/kontenery <u>Sposób dalszego postępowania:</u> przekazywane do zbierania lub przetwarzania uprawnionym podmiotom.
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	<u>Sposób magazynowania:</u> zamykane pojemniki lub kontenery <u>Miejsce magazynowania:</u> wyznaczone miejsce na terenie hali i na zewnątrz <u>Sposób dalszego postępowania:</u> przekazywane do zbierania lub przetwarzania uprawnionym podmiotom.
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	<u>Sposób magazynowania:</u> zamykane pojemniki lub kontenery <u>Miejsce magazynowania:</u> wyznaczone miejsce na terenie hali i na zewnątrz <u>Sposób dalszego postępowania:</u> przekazywane do zbierania lub przetwarzania uprawnionym podmiotom.
6.	15 01 03	Opakowania z drewna	<u>Sposób magazynowania:</u> pojemniki lub kontenery lub boksy <u>Miejsce magazynowania:</u> wyznaczone miejsce na terenie hali i na zewnątrz <u>Sposób dalszego postępowania:</u> przekazywane do zbierania lub przetwarzania uprawnionym

			podmiotom.
7.	15 01 04	Opakowania z metali	<u>Sposób magazynowania:</u> zamykane pojemniki lub kontenery <u>Miejsce magazynowania:</u> wyznaczone miejsce na terenie hali i na zewnątrz <u>Sposób dalszego postępowania:</u> przekazywane do zbierania lub przetwarzania uprawnionym podmiotom.
8.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	<u>Sposób magazynowania:</u> zamykane pojemniki lub kontenery <u>Miejsce magazynowania:</u> wyznaczone miejsce na terenie hali i na zewnątrz <u>Sposób dalszego postępowania:</u> przekazywane do zbierania lub przetwarzania uprawnionym podmiotom.
9.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	<u>Sposób magazynowania:</u> zamykane pojemniki lub kontenery <u>Miejsce magazynowania:</u> Zbierane do oznaczonego pojemnika umieszczonego na utwardzonym terenie w północnej części zakładu przy płocie betonowym. Przekazywane do unieszkodliwienia <u>Sposób dalszego postępowania:</u> przekazywane do zbierania lub przetwarzania uprawnionym podmiotom.
10.	16 01 17	Metale żelazne	<u>Sposób magazynowania:</u> zamykane pojemniki lub kontenery <u>Miejsce magazynowania:</u> wyznaczone miejsce na terenie hali i na zewnątrz <u>Sposób dalszego postępowania:</u> przekazywane do zbierania lub przetwarzania uprawnionym podmiotom
11.	17 04 07	Mieszanki metali	<u>Sposób magazynowania:</u> zamykane pojemniki lub kontenery <u>Miejsce magazynowania:</u> wyznaczone miejsce na terenie hali i na zewnątrz <u>Sposób dalszego postępowania:</u> przekazywane do zbierania lub przetwarzania uprawnionym podmiotom.
12.	19 12 02	Metale żelazne	<u>Sposób magazynowania:</u> zamykane pojemniki lub kontenery <u>Miejsce magazynowania:</u> wyznaczone miejsce na terenie hali i na zewnątrz <u>Sposób dalszego postępowania:</u> przekazywane do zbierania lub przetwarzania uprawnionym podmiotom.
<b>ODPADY NIEBEZPIECZNE</b>			
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków	<u>Sposób magazynowania:</u> zamykane pojemniki lub kontenery <u>Miejsce magazynowania:</u> wyznaczone miejsce na terenie hali i na zewnątrz

		chlorowcoorganicznych	<u>Sposób dalszego postępowania:</u> przekazywane do zbierania lub przetwarzania uprawnionym podmiotom.
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	<u>Sposób magazynowania:</u> zamykane pojemniki lub kontenery <u>Miejsce magazynowania:</u> wyznaczone miejsce na terenie hali i na zewnątrz <u>Sposób dalszego postępowania:</u> przekazywane do zbierania lub przetwarzania uprawnionym podmiotom.
3.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	<u>Sposób magazynowania:</u> odpady magazynowane w szczelnych zamykanych pojemnikach lub beczkach <u>Miejsce magazynowania:</u> wyznaczone miejsce wewnątrz budynków (2 razy w roku firma dokonująca przeglądu lub czyszczenia zabiera odpady) <u>Sposób dalszego postępowania:</u> przekazywane do zbierania lub przetwarzania uprawnionym podmiotom
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	<u>Sposób magazynowania:</u> zamykane szczelne pojemniki <u>Miejsce magazynowania:</u> wyznaczone miejsce na terenie hali dla odpadów niebezpiecznych <u>Sposób dalszego postępowania:</u> przekazywane do zbierania lub przetwarzania uprawnionym podmiotom.
5.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 i 16 02 12	<u>Sposób magazynowania:</u> zamykane szczelne pojemniki <u>Miejsce magazynowania:</u> wyznaczone miejsce na terenie hali dla odpadów niebezpiecznych <u>Sposób dalszego postępowania:</u> przekazywane do zbierania lub przetwarzania uprawnionym podmiotom.

#### 4.5 Warunki przeciwpożarowe

- przestrzegać warunków ochrony przeciwpożarowej określonych w operacie przeciwpożarowym oraz uzgodnieniu PSP;
- zapewnić, aby instalacje, obiekty budowlane oraz miejsca magazynowania odpadów były wyposażone, uruchamiane, użytkowane i zarządzane w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru,
- utrzymywać drogi pożarowe odpowiedniej szerokości i odpowiednio oznakowane, zapewniające dostęp pojazdów służb straży pożarnych do miejsc magazynowania odpadów.

#### 4.6 Warunki gospodarowania odpadami

- działalność powodującą powstawanie odpadów prowadzić w sposób zgodny z zasadami gospodarowania odpadami i wymaganiami ochrony środowiska;
- magazynować odpady wyłącznie na terenie nieruchomości przeznaczonej pod działalność, w sposób selektywny i zabezpieczający środowisko przed zanieczyszczeniem oraz uciążliwością na tereny sąsiednie;
- odpady przeznaczone do przetwarzania/zbierania poza miejscem powstania, będą przekazywane odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia z zakresu gospodarki odpadami.
- miejsca magazynowania odpadów odpowiednio oznakować i utrzymywać w należyтым porządku i czystości oraz prowadzić w taki sposób aby spełnić wymogi wynikające z rozporządzenia w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów.
- wszystkie miejsca magazynowania odpadów do czasu przekazania, zlokalizowane na terenie, do którego MIROPASZ Sp. z o.o. posiada tytuł prawny.
- ilości gromadzonych odpadów na terenie obiektu nie mogą przekraczać technicznych możliwości ich właściwego magazynowania;
- miejsca magazynowania odpadów powinny być niedostępne dla osób postronnych.

#### 5. Emisja hałasu do środowiska

##### 5.1 Źródła hałasu usytuowane na terenie Zakładu obecnie stanowią:

- maszyny i urządzenia zlokalizowane w hali przyjęcia surowca: myjka samochodowa, ślimaki, rozdrabniacze, samochody ciężarowe (praca silnika samochodu) oraz rozładunek surowca z samochodu;
- maszyny i urządzenia zlokalizowane w hali produkcyjnej: destruktor, młyn, prasa, rozdrabniacze, ślimaki, podajniki,
- urządzenia techniczne w pozostałych budynkach: kocioł w kotłowni, wentylator nadmuchu;
- maszyny i urządzenia zewnętrzne: 2 wentylatory wyciągowe kotłowni, 4 chłodnie wentylatorowe, 4 wentylatory wyciągowe biofiltrów, taśmociąg nawęglania,
- transport samochodowy,
- ładowarki wykorzystywane przy nawęglaniu,
- wózki widłowe.

##### 5.2 Równoważny poziom dźwięku „A” mogącego przenikać do środowiska z terenu instalacji na tereny podlegające ochronie przed hałasem nie może przekraczać wartości:

- w porze dziennej - 55 dB
- w porze nocnej - 45 dB „

#### 5. Punkt V określający Eksploatację instalacji w warunkach odbiegających od normalnych, otrzymuje brzmienie:

##### „ 1. Wariantowe możliwości wykorzystania instalacji i urządzeń podstawowych

Instalacja przeznaczona jest i może być wykorzystywana do produkcji przetworzonego białka zwierzęcego (PAP) oraz tłuszczu paszowego w wyniku przetwarzania produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego. Nie przewiduje się wykorzystania linii technologicznych do wytwarzania innego produktu przy użyciu innego surowca, a więc w innym wariantcie niż obecnie stosowany.

##### 2. Awaria lub zakłócenia w pracy instalacji.



Na terenie Zakładu nie są używane substancje niebezpieczne, ani nie powstają one w wyniku prowadzonego procesu technologicznego, dlatego nie zalicza się on do grupy zakładów o zwiększonym, ani dużym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej.

Podczas funkcjonowania Zakładu mogą wystąpić sytuacje awaryjne o lokalnym zasięgu, jako zjawiska losowe do których można zaliczyć:

– przerwa w zasilaniu energią elektryczną:

W takim przypadku mogło by dojść do nadmiernego nagromadzenia surowca (PUPZ) i rozprzestrzeniania się wokół Zakładu bakterii chorobotwórczych i substancji odorotwórczych. W celu zapobiegania takim sytuacjom awaryjnym Zakład posiada agregat prądowórczy o mocy 650 kW, który może zaopatrywać Zakład w energię elektryczną w ilości umożliwiającej produkcję na poziomie 100% zdolności produkcyjnej.

– awaria jednego z podstawowych urządzeń (destruktor, mulda przyjęciowa):

Awaria taka nie będzie miała wpływu na pogorszenie stanu jakości środowiska wokół Zakładu, ponieważ w Zakładzie zainstalowano dwie linie produkcyjne wyposażone w tego samego rodzaju podstawowe urządzenia, z których każda może pełnić tę samą funkcję, zapewniając kontynuację procesu przetwarzania PUPZ. Dodatkowo prowadzący instalację posiada jeszcze dwa zakłady przetwórcze i w razie awarii jest w stanie przekierować surowce na inną lokalizację.

– awaria biofiltra:

Zakład posiada 4 niezależne biofiltry które w razie awarii mogą przejmować pracę pozostałych. Awaria biofiltra może wystąpić w związku z unieruchomieniem wentylatora wyciągowego tłoczącego powietrze z hali produkcyjnej do złoża. Spółka posiada wszelkie części i wentylatory zapasowe, w związku z tym jest w stanie usunąć wszelkie awarie w ciągu 8 godzin. Spółka posiada własny dział mechaniczny i jest w stanie reagować na awarię 24h na dobę. W przypadku gdyby usunięcie awarii miało trwać dłużej zaleca się zmniejszyć produkcję lub czasowo ją zatrzymać. Przy prawidłowej eksploatacji biofiltra, wymiana materiału filtracyjnego będzie następowała co najmniej raz na 4 lata. W okresie wymiany materiału filtracyjnego instalacja nie powinna pracować. W tym przypadku Spółka przekieruje surowce na inne swoje zakłady.

– awaria kotła:

Awaria jednego z pracujących kotłów będzie jednoznaczna z jego wyłączeniem. Nie wpłynie to w żaden sposób na proces produkcji, ponieważ pracować będzie drugi kocioł. Kotły będą obsługiwane przez wyszkolonych pracowników posiadających podstawowe informacje na temat prawidłowej ich eksploatacji. Warunkami odbiegającymi od normalnych jest moment rozruchu kotła. Przyczynami rozruchu i zatrzymywania kotła będą prowadzone przeglądy, remonty oraz modernizacje, których zakresy i terminy wynikać będą z harmonogramów remontowych i inwestycyjnych oraz zapotrzebowanie na produkcję. Uruchomienie kotła charakteryzuje się krótkim czasem rozruchu. Czas rozruchu wynosi ok. 90 minut. Kocioł węglowy podczas rozruchu może mieć podwyższone wartości emisji tlenu węgla, sadzy i pyłu w przeciwieństwie do normalnej, stabilnej pracy - jest to jednak zjawisko typowe dla tych urządzeń. Podczas rozruchu kotła masa kotła i wody nie zdążą na ogół odebrać ciepła tak szybko, jak intensywnie to ciepło powstaje, zaś wychłodzonej komorze paleniskowej, mimo dużego nadmiaru powietrza, powstają typowe produkty niepełnego i niecałkowitego spalania. Po zakończeniu okresu rozruchu kocioł charakteryzuje się stabilnymi parametrami pracy.

– awaria zakładowej podczyszczalni ścieków:

W przypadku wystąpienia awarii układu technologicznego podczyszczalni ścieków, powodującej niedotrzymanie parametrów jakości odprowadzanych ścieków do zbiornika bezodpływowego, a stamtąd na oczyszczalnię, prowadzący zakład jest odpowiedzialny za powiadomienie odpowiednio właściciela oczyszczalni ścieków, z którym zakład ma

podpisaną umowę na ich odbiór. W przypadku zaistnienia takiej sytuacji należy niezwłocznie usunąć awarię.

- stany awaryjne nadzwyczajne np.: wypadek samochodowy lub wyciek paliwa lub oleju z uszkodzonego samochodu, maszyny lub urządzenia:

Do terenów potencjalnie narażonych na zanieczyszczenie substancjami ropopochodnymi należą głównie place manewrowe i drogi wewnętrzne. W przypadku wystąpienia wycieku paliwa należy zlikwidować zanieczyszczenie w miejscu jego powstania. W tym celu Zakład zaopatrzonej jest w sorbenty umożliwiające niezwłoczną likwidację rozlewów produktów ropopochodnych. Zużyte sorbenty będą przekazywane wyłącznie firmom posiadającym zezwolenie na odbiór tego rodzaju odpadów niebezpiecznych.

W przypadku jakiegokolwiek awarii mogącej powodować zanieczyszczenie środowiska należy niezwłocznie zawiadomić służby dozoru technicznego, odpowiednie służby Gminy i Powiatu, Straż Pożarną, oraz Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska i natychmiast przystąpić do usunięcia przyczyn wystąpienia awarii.

## **6. Punkt VI określający Monitorowanie środowiska i kontrola eksploatacji instalacji, otrzymuje brzmienie:**

### **„ VI. Monitorowanie środowiska i kontrola eksploatacji instalacji**

#### **1. Monitoring emisji do powietrza**

- Zakład powinien prowadzić ewidencję rocznego zużycia paliwa.
- Prowadzenie okresowych pomiarów stężeń substancji zanieczyszczających z kotłowni (emitor E1) objętej standardami emisyjnymi (pyłu, dwutlenku siarki i tlenków azotu w przeliczeniu na NO<sub>2</sub>) z częstotliwością dwa razy w roku: w sezonie zimowym (październik-marzec) oraz w sezonie letnim (kwiecień-wrzesień) zgodnie z obowiązującymi przepisami i wytycznymi w tym zakresie.

#### **2. Monitoring ujmowanej wody i wprowadzanych ścieków**

- Wykonywanie badań fizyko-chemicznych i bakteriologicznych pobieranej wody z częstotliwością i na zasadach określonych w odrębnych przepisach.
- Prowadzenie dobowego rejestru ilości pobieranej wody.
- Prowadzenie pomiarów położenia zwierciadła wody w studni z częstotliwością raz na rok
- Zakres kontroli i częstotliwość badań jakości wód opadowych i roztopowych odprowadzanych z terenu Zakładu Miropasz Sp. z o.o. na warunkach określonych w odrębnym pozwoleniu wodnoprawnym.
- Częstotliwość i zakres pomiarów ścieków przemysłowych na warunkach określonych w odrębnym pozwoleniu wodnoprawnym.

#### **3. Ewidencja wytwarzanych odpadów**

- ewidencję odpadów należy prowadzić zgodnie z przyjętym katalogiem;
- od 1 stycznia 2020 r. należy prowadzić ewidencję odpadów wyłącznie w formie elektronicznej za pośrednictwem indywidualnego konta w systemie BDO (Baza danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami);
- w terminie do 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy, należy złożyć marszałkowi województwa właściwemu ze względu na miejsce wytwarzania odpadów, sprawozdanie o wytwarzanych odpadach i gospodarowaniu odpadami. Sprawozdanie należy sporządzić za pośrednictwem indywidualnego konta w BDO;

- dokumenty sporządzone na potrzeby ewidencji odpadów należy przechowywać przez okres 5 lat licząc od końca roku kalendarzowego, w którym sporządzono te dokumenty. Dokumenty należy udostępniać na żądanie organów kontrolnych.
- zapewnienie odzysku i recyklingu odpadów opakowaniowych na poziomie określonym przepisami;
- składanie rocznego sprawozdania o masie i ilości wprowadzanych na rynek określonych ustawą opakowań oraz poziomów ich odzysku i recyklingu, oraz rocznego sprawozdania o wysokości należnej opłaty produktowej;
- prowadzenie i przechowywanie przez okres 5 lat dodatkowej ewidencji umożliwiającej ustalenie uzyskanych poziomów odzysku i recyklingu oraz obliczenie opłaty produktowej.

#### **4. Monitoring hałasu**

- Prowadzenie pomiarów hałasu emitowanego do środowiska z częstotliwością raz na dwa lata.
- Pomiary prowadzone w następujących punktach:
  - na granicy terenu posesji mieszkalnej Mirowice Parcela 26 – pp1,
  - na granicy terenu posesji mieszkalnej Mirowice Parcela 24 – pp2,
  - na granicy terenu posesji mieszkalnej Mirowice Parcela 22B – pp3,
  - na granicy terenu posesji mieszkalnej Mirowice Parcela 23 – pp4,
  - na granicy terenu posesji mieszkalnej zlokalizowanej od strony wschodniej Zakładu, w lesie – pp5.

#### **5. Monitoring procesów technologicznych**

- w celu dokładnej kontroli, przebieg procesu monitorowany jest systemem komputerowym,
- nadzór sanitarny nad całą działalnością zakładu sprawuje inspektorat weterynarii.
- cały proces przetwarzania produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego jest zgodny z normami Unii Europejskiej i obowiązującymi przepisami,

##### **5.1 Monitoring efektywności wykorzystania zasobów**

W Zakładzie prowadzony jest rejestr przyjmowanego surowca, w powiązaniu z wielkością produkcji poszczególnych wyrobów. Prowadzony jest także rejestr ilości pobieranej wody w powiązaniu z wielkością produkcji. Wskaźnik zużycia wody na jednostkę produkcji wylicza się z reguły za każdy rok. Dla porównania różnych okresów działalności Zakładu można wyliczać wskaźnik częściej, np. 1 raz na kwartał. Obserwacja zmian w wielkości wskaźników pozwoli na wychwycenie ewentualnych nieprawidłowości w funkcjonowaniu instalacji.

##### **5.2 Monitoring efektywności wykorzystania energii**

Należy prowadzić rejestry wielkości zużywanej energii elektrycznej w powiązaniu z wielkością produkcji i wyliczać wskaźnik zużycia energii elektrycznej.

##### **5.3 Monitoring parametrów technicznych**

Monitoring parametrów technicznych prowadzony jest w ramach funkcjonującego w Zakładzie systemu zapewnienia bezpieczeństwa zdrowotnego żywności HACCP, na podstawie procedury monitoringu i sprawdzania krytycznych punktów kontroli. Wyznaczono 5 punktów, które podlegają stałej kontroli przez pracowników będących na danej zmianie:

- Kontrola wzrokowa surowca na podajniku ślimakowym muldy przyjęciowej i zatrzymywanie podajnika w przypadku obecności zanieczyszczeń stałych (np. metale, tworzywa sztuczne) i usunięcie ich z surowca.
- Kontrola elektromagnesu i oczyszczanie go z metali.
- Kontrola rozdrobnienia surowca prowadzona poprzez ocenę stanu technicznego rozdrabniaczy oraz wielkości cząstek rozdrobnionego surowca. Zapisywanie danych w prowadzonym „Rejestrze rozdrabniaczy surowca”. W przypadku wystąpienia

nieprawidłowości w pracy rozdrabniaczy - kierowanie surowca do ponownego rozdrobnienia po usunięciu awarii.

- Proces sterylizacji prowadzony w destruktorach jest stale monitorowany przez automatyczny system. Na zainstalowanym monitorze kontrolnym pracownik obsługi destruktoru na bieżąco obserwuje przebieg procesu. W przypadku kiedy któryś z wymaganych parametrów procesu nie został dotrzymany, włącza się sygnalizacja świetlna. Następuje natychmiastowe zatrzymanie procesu. Sprawdza się historię przebiegu procesu i dokonuje się analizy przyczyn wystąpienia awarii. Po usunięciu awarii surowiec ponownie poddany jest procesowi sterylizacji.
- Kontrola stopnia rozdrobnienia wyrobu gotowego – przetworzonego białka zwierzęcego, następuje w młynkowni. Polega na sprawdzaniu stanu technicznego młyna i przesiewacza, oraz sprawdzana jest wielkość cząstek losowo wybranych próbek wyrobu. W przypadku wystąpienia nieprawidłowości w procesie mielenia i przesiewania zostaje ustalona przyczyna. Awarię usuwa się, a produkt poddany jest ponownie procesowi mielenia i przesiewania. Charakterystyczne parametry prowadzonego procesu technologicznego szczegółowo opisane są w Księdze HACCP.

7. **Punkt VII** określający **obowiązki MIROPASZ SP. z o.o.** otrzymuje brzmienie:

„ **VII. Zobowiązuje się MIROPASZ Sp. z o.o. do:**

1. Przeprowadzania systematycznych prac i badań nad ulepszeniem technologii.
2. Przedkładania Staroście Grójeckiemu oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska wyników z pomiarów i badań określonych w punkcie VI niniejszej decyzji. Ewidencje i rejestry wynikające z punktu VI niniejszej decyzji należy przetrzymywać w Zakładzie – do wglądu uprawnionym organom.
3. Przedłożenia analizy warunków pozwolenia na wezwanie organu, wykonywanej raz na 5 lat albo wcześniej:
  - jeżeli oddziaływanie instalacji na środowisko zmieniło się w stopniu wskazującym na konieczność zmiany pozwolenia w części dotyczącej określonych w nim warunków lub wielkości emisji z danej instalacji;
  - jeżeli nastąpiła zmiana w najlepszych dostępnych technikach, pozwalająca na znaczne zmniejszenie wielkości emisji bez powodowania nadmiernych kosztów, lub wynika to z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska;
  - niezwłocznie po publikacji w dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej konkluzji BAT odnoszących się do głównej działalności danej instalacji, lecz nie później niż w terminie 6 miesięcy od dnia publikacji.
4. Utrzymywania biofiltru w stałej sprawności technicznej poprzez bieżącą konserwację złoża (spulchnianie lub uzupełnianie braków) oraz dokonywanie wymiany złoża co najmniej raz na 4 lata.
5. Partycypowania w kosztach konserwacji rzeki Jeziorki, na odcinku 1 km od miejsca zrzutu ścieków w dół rzeki, proporcjonalnie do odnoszonych korzyści. „

8. **Punkt VIII** określający **postępowanie po zakończeniu działalności** otrzymuje brzmienie:

„ **VIII. Postępowanie po zakończeniu działalności**

Biorąc pod uwagę fakt, że omawiana Instalacja jest obiektem w fazie eksploatacji, a zdolności produkcyjne nie są jeszcze w pełni wykorzystane, nie przewiduje się w najbliższym czasie jej likwidacji.

W przypadku jednak podjęcia decyzji o zakończeniu działalności, zostanie opracowany szczegółowy program prac likwidacyjnych, uwzględniający zagadnienia dotyczące ochrony środowiska i zdrowia ludzi. Przeprowadzony zostanie demontaż urządzeń co spowoduje powstanie odpadów. Urządzenia wykonane głównie ze stali, w zależności od stanu technicznego będą mogły być sprzedane innym użytkownikom lub specjalistycznym firmom w celu odzysku. Elementy z tworzyw sztucznych lub mające budowę wielomateriałową powinny być przekazane specjalistycznym firmom zajmującym się odzyskiem lub unieszkodliwianiem. Obiekty kubaturowe mogą służyć do prowadzenia innego typu działalności. „

**II.** Pozostałe warunki określone decyzją Starosty Grójeckiego z dnia 08.06.2006 r. znak: RS-7644/PZ/1/06 pozostają bez zmian.

## UZASADNIENIE

W dniu 04 października 2022 r. Pani Elżbieta Mięka – Kocikowska – pełnomocnik firmy MIROPASZ Sp. z o.o. – wystąpiła do Starosty Grójeckiego z wnioskiem o ujednoczenie treści pozwolenia zintegrowanego wydanego decyzją Starosty Grójeckiego z dnia 08.06.2006 r., znak: RS-7644/PZ/1/06 zmienionej zmienionej decyzją Starosty Grójeckiego z dnia 22.04.2009r. znak: RS-7644/PZ/2/09, decyzją Starosty Grójeckiego z dnia 04.10.2011r. znak RS.6222.11.2011, decyzją Starosty Grójeckiego z dnia 05.10.2011r. znak RS.6222.13.2011, decyzją Starosty Grójeckiego z dnia 08.08.2012r. znak RS.6222.7.2012, decyzją Starosty Grójeckiego z dnia 09.08.2012r. znak RS.6222.7.2012, decyzją Starosty Grójeckiego z dnia 26.06.2014r. znak RS.6222.6.2014, decyzją Starosty Grójeckiego z dnia 04.03.2015r. znak RS.6222.21.2014, decyzją Starosty Grójeckiego z dnia 05.03.2015r. znak RS.6222.19.2014, decyzją Starosty Grójeckiego z dnia 17.10.2016r. znak RS.6222.12.2016 oraz decyzją Starosty Grójeckiego z dnia 30.09.2029 r. znak: RS.6222.36.2018.MM. Wniosek dotyczył także uwzględnienia zaistniałych zmian warunków pozwolenia.

Organem właściwym w sprawie, na podstawie art. 183 ust. 1, w związku z art. 378 ust 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r Prawo ochrony środowiska – zwana dalej ustawą poś, jest Starosta Grójecki.

Zgodnie z art. 192 w powiązaniu z art. 202 ustawy poś przepisy o wydawaniu pozwoleń stosuje się odpowiednio w przypadku zmiany jego warunków. Przedłożony wniosek, po wniesionych uzupełnieniach i wyjaśnieniach z dnia 14 listopada oraz 06 grudnia 2022 r, spełnia warunki przewidziane art. 214 ust 4 ustawy poś, a do wniosku załączono wymagane załączniki, w tym określone art. 184 ust. 4 pkt 5-7 ustawy poś operat przeciwpożarowy i postanowienie komendanta powiatowego Państwowej Straży oraz zaświadczenia o niekaralności prowadzącego instalację.

W trakcie prowadzonego postępowania wyniknęła konieczność uzyskania nowego odrębnego pozwolenia sektorowego na odprowadzanie wód opadowych i roztopowych na nowych warunkach, ze względu na wprowadzone zmiany na terenie Zakładu w zakresie odprowadzania wód opadowych i roztopowych. W obecnym stanie prawnym Organem właściwym do wydania przedmiotowego pozwolenia jest Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie Dyrektor Zarządu Zlewni w Warszawie. W związku z zaistniałą sytuacją, w celu zachowania ciągłości pozwolenia wodnoprawnego, które dotychczas było regulowane pozwoleniem zintegrowanym, pełnomocnik firmy wystąpił w dniu 17 lutego 2023 r. z wnioskiem o zawieszenie trwającego postępowania, do czasu uzyskania odrębnego pozwolenia.



W dniu 10 sierpnia 2023 r. p. Bartłomiej Wiczyński – Prezes Zarządu Miropasz Sp. z o.o. wystąpił z wnioskiem o wznowienie przedmiotowego postępowania, dołączając do niego ostateczne pozwolenie wodnoprawne na usługę wodną polegającą na odprowadzaniu wód odpadowych i roztopowych pochodzących z terenu Zakładu do rzeki Jeziorki tj. decyzję Dyrektora Zarządu Zlewni z dnia 21 czerwca 2023 r. znak: WA.ZUZ.6.4210.192.2023.KK.

Następnie, postanowieniem z dnia 21 sierpnia 2023 r. Starosta Grójecki podjął na wniosek strony postępowanie w sprawie wydania tekstu jednolitego pozwolenia zintegrowanego z uwzględnieniem wszystkich zmian wprowadzonych do tego pozwolenia od dnia jej wydania, jak również zmian określonych w przedłożonej dokumentacji dla instalacji IPPC.

Zgodnie z art. 217 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. 2022.2556) – zwanej dalej poś, organ właściwy do wydania pozwolenia zintegrowanego może wydać nowe pozwolenie w celu ujednoczenia tekstu obowiązującego pozwolenia z uwzględnieniem wszystkich zmian wprowadzonych do niego od dnia wydania.

W międzyczasie, do Starosty Grójeckiego, wpłynęła informacja od Ministerstwa Klimatu i Środowiska z dnia 27 kwietnia 2023 r. znak DIŚ-II.440.19.2023.KN, wskazująca, iż w postępowaniu prowadzonym na podstawie art. 217 ustawy poś (ujednoczenie treści pozwolenia zintegrowanego) niemożliwym jest dokonanie zmian w pozwoleniu zintegrowanym wynikających ze zmiany w sposobie funkcjonowania instalacji.

Biorąc pod uwagę powyższe, Starosta Grójecki poinformował prowadzącą instalację – przez pełnomocnika, iż przedmiotowe postępowanie zostanie podzielone na dwa etapy. W pierwszej kolejności, pozwolenie zintegrowane zostanie zmienione, uwzględniając informacje wskazane we wniosku, a następnie zostanie wydany jego tekst jednolity, biorąc pod uwagę wszystkie jego dotychczasowe zmiany.

Ponieważ zaistniałe w Zakładzie zmiany nie wpływają bezpośrednio na funkcjonowanie instalacji IPPC, nie jest ona rozbudowywana, a zwiększenie parametrów nie kwalifikuje się samo w sobie jako instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego uznano że nie są to zmiany istotne z punktu widzenia poś określone w art. 3 pkt 7 i tym samym nie zachodzą przesłanki do zastosowania art. 218 ustawy poś.

Wprowadzone na terenie Zakładu zmiany wynikają głównie z dostosowania pozwolenia do aktualnie obowiązujących norm i praktyk stosowanych w Zakładzie, a także do wymagań prawnych wynikających ze zmian przepisów w zakresie ochrony środowiska. Ponadto, szereg zmian w zakresie m.in. wytwarzanych odpadów, wielkości dopuszczalnej emisji, wyposażenia Zakładu, czy zużycia surowców wynika z dostosowania do stanu faktycznego.

Obecnie, niniejsze pozwolenie zintegrowane obejmuje pozwolenie na wytwarzanie odpadów, pozwolenie na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza oraz pozwolenie na pobór wody. Pozwolenia wodnoprawne na odprowadzanie ścieków zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego do urządzeń kanalizacyjnych będących we władaniu innego podmiotu oraz na odprowadzanie oczyszczonych wód opadowych i roztopowych z terenu Zakładu, stanowią odrębne decyzje określające warunki przedmiotowego korzystania ze środowiska.

Zmiany w zakresie pozwolenia na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza wynikają ze zmiany kotła stanowiącego źródło rezerwowe na terenie Zakładu oraz ze zmiany dopuszczalnej wielkości emisji substancji do powietrza, jak również stanu istniejącego t.j. tła zanieczyszczeń powietrza.

Przeprowadzone obliczenia rozprzestrzeniania się substancji w powietrzu wykazały, że dla przyjętych do obliczeń danych, w wyniku emisji substancji z Zakładu nie wystąpią przekroczenia norm jakości powietrza poza terenem, do którego podmiot prowadzący instalację posiada tytuł prawny.

W zakresie gospodarki odpadami, zaktualizowano rodzaje wytwarzanych odpadów i ich ilości oraz miejsca magazynowania i gospodarowania nimi. Do wniosku dołączono aktualny operat przeciwpożarowy wraz z postanowieniem Komendanta PSP.

Zgodnie z art. 183c ustawy POŚ wydanie decyzji zostało poprzedzone przeprowadzeniem przez komendanta powiatowego Państwowej Straży Pożarnej kontroli instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej. Postanowienie Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Grójcu stwierdzające spełnienie powyższych wymagań wpłynęło do tut. urzędu w dniu 18 stycznia 2023 r.

Ponadto w niniejszej decyzji uwzględniono szereg zmian technicznych tzw. „czyszczących” warunki pozwolenia zintegrowanego biorąc pod uwagę zapisy treści decyzji określone w 2006 roku w stosunku do aktualnego stanu.

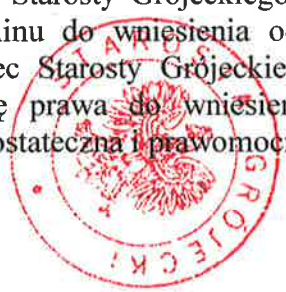
Zakład MIROPASZ Sp. z o.o. w Mirowicach przy ul. Leśnej 4 nie kwalifikuje się do zakładów o zwiększonym ani dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej w rozumieniu przepisów ustawy poś. W Zakładzie stosuje się odpowiednie procedury mające na celu zmniejszenia prawdopodobieństwa wystąpienia awarii oraz minimalizacji ich potencjalnych skutków. Wnioskowane zmiany nie wpłyną na zmianę kwalifikacji zakładu w tym zakresie.

Eksplatacja instalacji, w związku ze zmianami wprowadzonymi niniejszą decyzją, nie spowoduje przekroczeń standardów jakości środowiska ani innych norm środowiskowych.

Zgodnie z art. 10 Kodeksu postępowania administracyjnego organ prowadzący zapewnił stronom czynny udział w trakcie postępowania, a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych dowodów i materiałów. W określonym terminie do organu nie wpłynęły żadne uwagi lub wnioski dotyczące przedmiotowego postępowania.

Za wydanie niniejszej decyzji wniesiono opłatę skarbową w wysokości **253,00 zł** (wygenerowane elektronicznie potwierdzenie wykonania przelewu na konto Urzędu Gminy i Miasta w Grójcu z dnia 03.10.2022 r.)

Od decyzji służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Radomiu, za pośrednictwem Starosty Grójeckiego w terminie 14 dni od daty otrzymania decyzji. W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Starosty Grójeckiego. Z dniem doręczenia tut. Organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.



Z up. STAROSTY GRÓJECKIEGO  
*Magdalena Małecka*  
Magdalena Małecka  
Naczelnik Wydziału Rolnictwa,  
Leśnictwa i Ochrony Środowiska

STAROSTWO POWIATOWE  
WYDZIAŁ ROLNICTWA, LEŚNICTWA  
I OCHRONY ŚRODOWISKA  
05-600 GRÓJEC  
ul. Józefa Piłsudskiego 59

**Otrzymują:**

1. Miropasz Sp. z o.o. - przez pełnomocnika
2. Dyrektor Zarządu Zlewni w Piotrkowie Trybunalskim
3. aa.

**Do wiadomości (wersja elektroniczna):**

1. Ministerstwo Klimatu i Środowiska
2. Mazowiecki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska  
Delegatura w Radomiu

Stwierdzam, że niniejsza decyzja  
stała się ostateczna  
z dniem 21.10.2023 r.  
Grójec, dnia 23.10.2023 r. Podpis ..... *Julia Ołdakowska*  
Główny Specjalista