

Grójec, dnia 30.12.2021 r

RS.6222.14.2021.MM

DECYZJA

Działając na podstawie:

- art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188, art.191a, art. 201, art. 202, art. 204, art. 211, art. 224, w związku z art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2021.1973), zwana dalej „Prawo ochrony środowiska”
- art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2021.735), zwana dalej KPA

po rozpatrzeniu wniosku DOEHLER Sp. z o.o. z siedzibą w Kozietałach Nowych 66J w sprawie udzielenia pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji soków i koncentratów owocowych i warzywnych o zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych ponad 400 Mg/dobę zlokalizowanej na terenie Zakładu Produkcyjnego w Kozietałach Nowych,

orzekam

udzielam pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do obróbki i przetwórstwa produktów spożywczych z surowców pochodzenia roślinnego o zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych ponad 400 Mg/dobę, zlokalizowanej na terenie Zakładu Produkcyjnego w Kozietałach Nowych 66J, 05-642 Mogielnica, podmiotowi:

DOEHLER Sp. z o. o.
Kozietały Nowe 66J, 05-640 Mogielnica
REGON 010406266, NIP 5211003920

i określam:

I. Rodzaj i parametry instalacji oraz rodzaj prowadzonej działalności.

I.1. Rodzaj prowadzonej działalności

Przedmiotem działalności Zakładu Produkcyjnego DOEHLER Sp. z o.o. w Kozietałach Nowych jest produkcja soków, koncentratów owocowych i warzywnych i suszów owocowych.

I.2. Rodzaj instalacji

Instalacja do obróbki i przetwórstwa produktów spożywczych z surowców pochodzenia roślinnego o dobowej zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych ponad 400 ton, zwana dalej Instalacją, zlokalizowana jest w miejscowości Kozietały Nowe na działkach o nr ewidencyjnych: 33/3, 33/5, 34/24, 34/26, 36/2, 36/3, 37/1 (obręb 0021 Kozietały Nowe).

W skład Instalacji wchodzi:

- stacja przyjęcia owoców i warzyw,
- obiekty techniczne hydrorozładunku,
- główny budynek z młynami,
- tłocznia,
- stacja filtrów,
- wyparki,

- budynek produkcyjny,
- maszynownia chłodnicza,
- oczyszczalnia ścieków,
- kotłownia,
- budynek zbiorników,
- stacja uzdatniania wody.

Na terenie zakładu funkcjonują również instalacje pomocnicze:

- Budynki portierni i administracyjny,
- Magazyn,
- Budynek warsztatów,
- Dygestorium,
- Serwerownia komputerowa.

I.3. Parametry produkcyjne instalacji

I.3.1. Maksymalna zdolność produkcyjna Instalacji wynosi 1500 Mg wyrobów gotowych na dobę.

I.3.2. Czas pracy instalacji technologicznych wynosi 24 h na dobę, przez 7 dni w tygodniu.

W skali roku Instalacja pracuje przez 365 dni.

I.3.3. Wykorzystywane surowce, paliwa, energia elektryczna i woda wraz z maksymalnym zużyciem w ciągu roku:

Tabela nr 1 Wykorzystywane surowce i media

Surowce/media	Jednostka	Zużycie
Jabłka	Mg	400 000
Owoce miękkie	Mg	80 000
Koncentraty do przerobu	Mg	25 000
Enzymy	Mg	100
Woda	Mg	900 000
Środki myjące i dezynfekujące	Mg	200
Środki chemiczne	Mg	2 500
Materiały filtracyjne	Mg	560
Dodatki wspomagające (w tym wapno, mocznik, flokulant)	Mg	1 609
Olej opałowy	Mg	7 000
Gaz ziemny	tys. m ³	12 226

I.4. Charakterystyka prowadzonych procesów technologicznych

W wyniku prowadzonego procesu technologicznego uzyskuje się produkty podstawowe jakimi są koncentraty, soki, przeciery owocowe i warzywne, susze owocowe oraz produkt uboczny w postaci wytlóków. Technologia produkcji opiera się na niżej opisanych procesach.

1. Przyjęcie owoców (waga samochodowa), następnie rozładunek owoców (wywrotnica samochodowa mechaniczna) i transport owoców ciągiem wodnym na kolejne etapy obróbki wstępnej – do boksów buforowych.
2. Krótkotrwałe magazynowanie owoców.

3. Mycie końcowe surowca przy użyciu wody bieżącej.
4. Pobieranie surowca do przerobu: sortowanie oraz rozdrabnianie (młynki mechaniczne).
5. Podgrzewanie miazgi owocowej – zbiorniki miazgi, zbiorniki przejściowe.
6. Maceracja enzymatyczna.
7. Tłoczenie miazgi owocowej na prasach taśmowych– tłoczenie wstępne i na prasach koszowych – tłoczenie wtórne. Zasadniczy etap produkcji. W wyniku procesu tłoczenia miazgi owocowej powstaje produkt podstawowy w postaci koncentratu, przecieru lub soku owocowego oraz produkt uboczny – wyłoki owocowe mokre. Wyłoki mokre w części poddawane są procesom suszenia, z których powstaje susz owocowy, który może mieć m.in. zastosowanie do przetworów i past owocowych. Pozostała część wyłoków przekazywana jest do zakładów zewnętrznych gdzie podlega procesom suszenia a w części jako produkt uboczny przekazywane są do biogazowi celem uzyskania biogazu na cele energetyczne.
8. Proces odwirowywania w celu usunięcia stałych cząstek owoców zawartych w pozyskanym soku (urządzenia typu wirówki).
9. Pasteryzacja i dearomatyzacja w celu wydzielenia aromatu (stacje wyparne do zagęszczania soku).
10. Depektynizacja i klarowanie (zbiorniki z mieszadłami). Sok po oddzieleniu aromatu poddawany jest obróbce enzymatycznej i klarowaniu przy pomocy środków klarujących.
11. Filtracja próżniowa (ultrafiltracja). Sklarowany sok jest oczyszczany z wytrąconych zmełnień.
12. Zagęszczanie na drodze odparowania wody z soku.
13. Chłodzenie i magazynowanie (chłodzony magazyn wyrobów gotowych).
14. Standaryzacja– półprodukt koncentrat soku, który jest przetrzymywany w odpowiedniej temperaturze.
15. Filtracja płytowa.

Otrzymane w procesie produkcji produkty końcowe w postaci aromatu owocowego, koncentratu owocowego z aromatem oraz koncentratu owocowego bez aromatu podlegają następnie procesom rozlewu do beczek i magazynowania oraz napełniania autocystern.

II. Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii.

II.1. Emisja substancji do powietrza

Źródłem emisji są emitery przyporządkowane do trzech kotłów parowych.

Funkcjonowanie instalacji jest wielowariantowe zależne od stosowanego do opalania kotłów paliwa oraz limitacji mocy kotłów. W kotłach UL-S 16000x13 stosowany może być olej opałowy lekki, gaz ziemny wysokometanowy GZ-50 lub mieszanka gazu ziemnego wysokometanowego GZ-50 i biogazu (do 30%), natomiast dla kotła UL-S 8000 – gaz ziemny wysokometanowy GZ-50. W każdym z wariantów instalacja pracuje osiągając maksymalną moc 19,5 MW. Zainstalowany układ limitacji mocy kotłów umożliwia pracę tylko dwóch kotłów jednocześnie.

Tabela nr 2 Rodzaje i ilości wykorzystywanych paliw oraz ich charakterystykę:

Rodzaj paliwa	ilość	wartość opałowa	zawartość siarki
Olej opałowy lekki	1 000 Mg/rok	42 600 kJ/kg	0,047%
Gaz GZ-50	12 225 442 m ³ /rok	34 000 kJ/kg	do 40 mg/m ³
Biogaz	4 600 000 m ³ /rok	17 - 27 MJ/m ³	28,25 mg/m ³

Tabela nr 3 Warianty pracy kotłów

Kocioł 1 palnik 1	Kocioł 2 palnik 2	Kocioł 3 palnik 3	Maksymalna moc sumaryczna [MW]
Gaz max	Gaz ograniczony	Off	19,5
Gaz ograniczony	Gaz max	Off	19,5
Gaz max	Off	Gaz max	17,5
Off	Gaz max	Gaz max	17,5
Gaz/biogaz max	Gaz ograniczony	Off	19,5
Gaz ograniczony	Gaz/biogaz max	Off	19,5
Gaz/biogaz max	Off	Gaz max	17,5
Off	Gaz/biogaz max	Gaz max	17,5
Olej max	Olej ograniczony	Off	19,5
Olej ograniczony	Olej max	Off	19,5

Tabela nr 4 Charakterystyka źródeł i emitorów

Kocioł	Emitor	Parametry emitora			Czas pracy h/rok
		Wysokość (m)	Średnica (m)	Temp. wylotowa K	
nr 1 UL-S 16000x13 o mocy 11,2 MW lub 8,3 MW* sprawność 89,6%	E1	40,0	0,70	490	6 928
nr 2 UL-S 16000x13 o mocy 11,2 MW lub 8,3 MW* sprawność 89,6%	E2	40,0	0,70	490	8 230
nr 3 UL-S 8000 o mocy 5,8 MW sprawność 89%	E3	11,5	1,06	490	3 020

* moc maksymalna lub ograniczona układem limitacji

II.2 Pobór wody podziemnej

Na potrzeby Instalacji wykorzystywana jest woda pochodząca z własnego ujęcia.

Woda pobierana jest do celów produkcyjnych oraz na cele socjalne. Woda wykorzystywana jest do mycia owoców, chłodzenia wyparek, płukania filtrów do soków, mycia urządzeń technologicznych i zbiorników technologicznych, mycia cystern samochodowych do przewozu koncentratów, zmywania hal produkcyjnych, do celów bytowych dla pracowników i kontrahentów, do celów grzewczych oraz na potrzeby oczyszczalni ścieków.

Ujęcie wody składa się z czterech studni wierconych. Zasoby ujęcia oraz poszczególnych otworów zatwierdzone zostały decyzją Starosty Grójeckiego z dnia 12.12.2000 r. znak: RS-752-26/00 oraz decyzjami Marszałka Województwa Mazowieckiego z dnia 27.10.2009 r. znak: PŚ.II/MK/7521 -29/09 i z dnia 05.06.2019r. znak PE-I.7431.16.2019.MB.

Zasoby eksploatacyjne ujęcia wynoszą 150 m³/h, przy depresji 8,6 - 42,2 m.

Tabela nr 5 Lokalizacja i warunki hydrogeologiczne poszczególnych otworów studziennych:

	Współrzędne geodezyjne studni		Nr działki	Zasoby eksploatacyjne ujęcia		Głębokość otworu [m ppt]
	X	Y		Q [m ³ /h]	Depresja [m]	
Studnia nr 1	5734007,34	7483156,60	34/24	50,0	8,6	73,0
Studnia nr 2A	5733772,29	7483002,69	34/24	50,0	18,9	78,0
Studnia nr 3	5734424,77	7483303,16	37/1	50,0	42,2	97,5
Studnia nr 4	5733934,61	7483290,63	34/26	50,0	15,6	85,5

Woda pobierana ze studni, ze względu na wykorzystanie w produkcji spożywczej, kierowana jest na SUW, gdzie poddawana jest procesom odżelaziania i odmanganiania oraz usuwania azotanów.

II.3. Gospodarka ściekowa

Na terenie Instalacji jest eksploatowana sieć kanalizacji rozdzielczych, obejmująca kanalizację sanitarno-przemysłową oraz kanalizację deszczową.

Zakładowa kanalizacja sanitarno-przemysłowa wykonana została z rur kanalizacyjnych kamionkowych, PCV i betonowych o średnicach $d = 150 \div 400$ mm. Studzienki rewizyjne wykonane są z kręgów betonowych o średnicy $d = 1,2$ m, zabezpieczone zostały włazami żeliwnymi przystosowanymi do przejazdu ciężkich pojazdów.

Mieszana ścieków spływających systemem kanalizacyjnym jest kierowana do zakładowej oczyszczalni, gdzie poddawana jest procesom oczyszczania mechanicznego, chemicznego, i biologicznego w warunkach beztlenowych i tlenowych.

Główne urządzenia wchodzące w skład oczyszczalni ścieków:

- przepompownia ścieków wykonana z kręgów betonowych,
- sita łukowe wyposażone w zbiorniki do gromadzenia skrutek,
- zbiornik buforowy pośredni pełniący rolę osadnika wstępnego oraz zbiornika do początkowego mieszania spływających ścieków,
- pompownia pośrednia,
- zbiornik awaryjny żelbetowy z mieszadłami oraz układem napowietrzania ścieków,
- zespół dmuchaw do napowietrzania ścieków i osadów,
- zbiornik mieszania – fermenter, do uśredniania jakości ścieków i wstępnego rozkładu zanieczyszczeń w warunkach beztlenowych,
- flotatory ciśnieniowe do oddzielania zawiesiny z przepływających ścieków,
- zbiornik kondycjonowania do zoptymalizowania składu ścieków do przebiegu procesów oczyszczania beztlenowego
- układ dozowania preparatów chemicznych,
- trzy reaktory beztlenowe do rozkładu zanieczyszczeń w warunkach beztlenowych z wydzieleniem biogazu, który spalany jest w kotłowni zakładowej lub pochodni gazu,
- zbiornik magazynowy biogazu,
- stacja odsiarczania biogazu,
- komora wstępnego natleniania ścieków po procesie oczyszczania beztlenowego oraz komora stabilizacji osadu czynnego, /dwie komory wykorzystywane do gromadzenia i ujednorodniania wszystkich osadów usuwanych ze ścieków w procesie oczyszczania oraz ich stabilizacji tlenowej
- osadnik wtórny osadu,

- zbiornik osadu nadmiernego do gromadzenia i homogenizacji osadów po ich stabilizacji tlenowej,
- prasy taśmowe do odwadniania osadów,
- przepompownia odcieków,
- zespół pomp i rurociągów pośrednich, umożliwiających zmianę kierunku przepływu ścieków oraz zmianę systemów pracy oczyszczalni,
- przepływomierz ścieków oczyszczonych (elektromagnetyczny przepływomierz sumujący), mierzący całkowitą ilość ścieków oczyszczonych odprowadzanych do rowu melioracyjnego,
- końcowy zbiornik retencyjny, stanowiący zbiornik ziemny wyłożony płytami betonowymi, wyposażony w zasuwę na wylocie do regulacji natężenia odpływu ścieków oczyszczonych, który może również pełnić rolę końcowego osadnika sedymentacyjnego o przepływie poziomym,
- rów melioracyjny (rów ziemny otwarty) posiadający na terenie Zakładu przekrój trapezowy o szerokości dna – 1,40 m, szerokości korony – 3,80 m oraz głębokości całkowitej – 1,30 m, stanowiący odbiornik ścieków oczyszczonych.

Ścieki po oczyszczeniu są odprowadzane jednym wylotem do rowu melioracyjnego M-10 w granicach ogrodzenia terenu Zakładu, a następnie do wód rzeki Dylewki w km 12 + 000; współrzędne wylotu X: 5733758, Y: 7483839.

II.3.1. Urządzenia do pomiaru i rejestracji ilości odprowadzanych ścieków.

Pomiar ilości odprowadzanych za pośrednictwem rowu melioracyjnego oczyszczonych ścieków przemysłowych dokonywany jest za pomocą przepływomierza elektromagnetycznego zainstalowanego za urządzeniami oczyszczalni ścieków. Pomiaru prowadzone są systematycznie (raz na dobę), a wyniki zapisywane w rejestrze.

Wyznaczony punkt kontrolno-pomiarowy do oceny stanu i składu ścieków kierowanych do rowu melioracyjnego znajduje się w ostatniej studzience kontrolnej tj. na wylocie ze zbiornika retencyjnego (staw buforowy).

II.4. Emisja hałasu

Źródłem hałasu w zakładzie zlokalizowanym w Koziętulach Nowych są:

Tabela nr 6 Czas pracy źródeł emisji hałasu

Lp.	Nazwa źródła hałasu/iłość	Czas pracy źródła[h]		
		Ilość godzin pracy	Ilość łączna pracy	Pora wykonywanej pracy
1	2	3	4	5
Instalacja produkcyjna				
1	Wentylatory wywiewne dachowe (6szt.)	8	24	Dzień/Noc
2	Aparaty grzewczo-wentylacyjne (12szt.)	8	24	Dzień/Noc
3	Wentylatorowe wieże chłodnicze(11 szt.)	2	24	Dzień/Noc
4	Czerpnie powietrza w hali wyparek i przy zbiornikach koncentratu (5 szt.)	5	24	Dzień/Noc

5	Agregaty chłodnicze przy budynku wyparek i przy zbiornikach koncentratu (5 szt.)	24	24	Dzień/Noc
6	Wyparki, której źródłami są instalacje technologiczne i pomocnicze (3 szt.)	10	24	Dzień/Noc
7	Stacje dmuchaw (4 dmuchawy w obudowach dźwiękoszczelnych)	6	24	Dzień/Noc
8	Maszynownia chłodnicza z agregatami zewnętrznymi	24	24	Dzień/Noc
9	Powietrzne wymienniki ciepła (skraplacze)	24	24	Dzień/Noc
Oczyszczalnia				
	Pompy ścieków i osadów oraz inne urządzenia techniczne	8	24	Dzień/Noc
	Prasy filtracyjne i pompy osadu	24	24	Dzień/Noc
	Dmuchały biogazu, suszarnia biogazu, sprężarki.	12	24	Dzień/Noc
	Dmuchała usuwania odoru (w obudowie dźwiękoszczelnej)	12	24	Dzień/Noc
Pozostałe źródła				
	Transport samochodowy (ciężarowy i osobowy)	16	16	Dzień
	Transport wewnętrzny (wózki widłowe)	16	16	Dzień
	Wentylator na dachu	24	24	Dzień/Noc

II.5. Gospodarowanie odpadami

Główne miejsca powstawania odpadów to hale, w których to zlokalizowane są linie technologiczne służące do produkcji soków i koncentratów, jak również linie pomocnicze. Ponadto na terenie Zakładu generowane są odpady z konserwacji instalacji oświetleniowej, magazynów, pomieszczeń biurowo-socjalnych oraz z prowadzenia budów, rozbiórek i remontów obiektów.

Wszystkie miejsca magazynowania odpadów do czasu odbioru lub wykorzystania zlokalizowane są na terenie, do którego Doehler Sp. z o.o. z siedzibą w Koziętulach Nowych, posiada tytuł prawny.

Tabela 7 Główne miejsca powstawania odpadów na terenie Zakładu:

Lp.	Miejsca emisji	Rodzaje emisji
1.	Hale produkcyjne oraz instalacje towarzyszące	Oleje hydrauliczne i inne oleje odpadowe, sorbenty, tkaniny do wycierania, ubrania ochronne, filtry olejowe, sprzęt oświetleniowy, wytloki, odpady filtracyjne, i inne odpady z przetwórstwa
2.	Magazyn	Odpady opakowaniowe, Przetworzone surowce i produkty
3.	Hydrofornia	Skratki, zużyte złoża, filtry
4.	Urządzenia do rozładunku surowca	Szlamy z mycia i oczyszczania surowców, osady itp.
5.	Zakładowa oczyszczalnia ścieków	Osady z oczyszczalni ścieków, pozostałości substancji preparatów stosowanych w instalacji oczyszczalni

Tabela nr 8 Rodzaje odpadów powstające w związku z eksploatacją Instalacji:

Lp.	Rodzaj odpadów	Kod odpadu	Skład chemiczny i właściwości odpadów
Odpady niebezpieczne			
1.	Inne oleje hydrauliczne	13 01 13*	Skład chemiczny oleju odpadowego jest złożony, są to: sulfoniany, aminy, tiofosforany związków zawierających wapń, cynk, sód, magnez, fosfor, siarkę, azot. Ponadto kwasy organiczne, alkohole, aldehydy, ketony, fenole, WWA, żywice, asfalteny związki chloru. Mogą się również znajdować zanieczyszczenia: płyny hamulcowe i chłodzące, PCB, tłuszcze, detergenty, rozpuszczalniki, gliceryna, lakiery i inne odpady płynne. Właściwości: drażniące, szkodliwe, toksyczne, ekotoksyczne.
2.	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08*	
3.	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	13 05 02*	Skład chemiczny to głównie: wodór, węgiel w stosunku H/C - 1,85, siarka, azot mniej niż 3% oraz fosfor, arsen, selen, metale ciężkie – śladowe ilości. Właściwości: toksyczne, ekotoksyczne.
4.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	Odpad ten stanowią opakowania po detergentach, substancjach stosowanych w oczyszczalni, w laboratorium oraz po olejach, dlatego skład chemiczny stanowią pozostałości tych substancji. Właściwości: łatwopalne, drażniące, mutagenne i rakotwórcze, ekotoksyczne.
5.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	Odpady te mogą być zanieczyszczone pozostałościami olejów, rozpuszczalników dlatego skład chemiczny będzie zbliżony do składu chemicznego olejów odpadowych, rozpuszczalników stosowanych na terenie Zakładu. Właściwości: łatwopalne i szkodliwe.
6.	Filtry olejowe	16 01 07*	Odpad zawiera substancje ropopochodne, pozostałości olejów niebezpieczne dla środowiska. Skład chemiczny zbliżony do składu chemicznego olejów przepracowanych. Właściwości łatwopalne oraz szkodliwe, ekotoksyczne.
7.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	Odpady te zawierają rtęć. Rtęć zawarta w świetłówkach (od 70 do 150 mg Hg) stanowi zagrożenie dla środowiska naturalnego oraz zdrowia i życia człowieka. Rtęć i jej związki charakteryzują się dużą aktywnością chemiczną i biologiczną. Właściwości: toksyczne i drażniące.
8.	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	16 03 03*	Odpad ten stanowią zużyte lub przeterminowane odczynniki chemiczne, podkłady chemiczne, substancje i mieszaniny laboratoryjne i analityczne takie jak kwasy nieorganiczne, zasady, substancje wskaźnikowe. Właściwości drażniące.

Lp.	Rodzaj odpadów	Kod odpadu	Skład chemiczny i właściwości odpadów
9.	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	16 03 05*	Odpad ten stanowią zużyte lub przeterminowane odczynniki chemiczne, podkłady chemiczne, substancje i mieszaniny laboratoryjne i analityczne takie jak kwasy organiczne, zasady, substancje wskaźnikowe. Odpady tego rodzaju powstają także podczas produkcji koncentratów, soków jako regulatory kwasowości oraz przeciwutleniacze np. kwas cytrynowy. Kwas cytrynowy posiada właściwości drażniące. Odpady kwalifikowane pod tym kodem powstają także w procesie mycia i dezynfekcji instalacji produkcyjnych. Są to preparaty posiadające w swoim składzie: N-(3-aminopropyl)-N-dodecylopropano-1,3-diamina, amfoteryczne związki powierzchniowo czynne (C12-14 alkilodwumetylo betaina) oraz dekahydrat tetraboranu sodu. Właściwości drażniące.
10.	Chemikalia laboratoryjne I analityczne (np. odczynniki chemiczne) Zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	16 05 06*	Odpad ten stanowią zużyte lub przeterminowane odczynniki chemiczne, podkłady chemiczne, substancje i mieszaniny laboratoryjne i analityczne takie jak kwasy organiczne i nieorganiczne, zasady, substancje wskaźnikowe. Skład stosowanych substancji to: kwas azotowy i azotan srebra. Właściwości żrące oraz niebezpieczne dla środowiska.
11.	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	16 05 07*	Odpad ten stanowią zużyte lub przeterminowane odczynniki chemiczne, podkłady chemiczne, substancje i mieszaniny laboratoryjne i analityczne takie jak kwasy nieorganiczne, zasady, substancje wskaźnikowe, jodek potasu, fenoloftaleina. Właściwości żrące oraz niebezpieczne dla środowiska.
12.	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	16 05 08*	Odpad ten stanowią zużyte lub przeterminowane odczynniki chemiczne, podkłady chemiczne, substancje i mieszaniny laboratoryjne i analityczne takie jak kwasy nieorganiczne, zasady, substancje wskaźnikowe. Przeterminowane odczynniki chemiczne o różnym składzie zawierające substancje niebezpieczne, np. kwas octowy. Odpady występują w postaci stałej i ciekłej. Właściwości żrące oraz niebezpieczne dla środowiska, szkodliwe.
13.	Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*	Ołów i jego związki, kwas siarkowy, tworzywa sztuczne, metale żelazne i nieżelazne. Właściwości: toksyczne i ekotoksyczne.
Odpady inne niż niebezpieczne			
14.	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	02 03 01	Odpad ten stanowią nienadające się do przetwarzania części owoców oraz liście, gałęzie i wszelkie inne zanieczyszczenia powstające w wyniku mycia i płukania owoców (np. piasek). Skład: substancje organiczne. Właściwości: postać płynna, biodegradowalne.

Lp.	Rodzaj odpadów	Kod odpadu	Skład chemiczny i właściwości odpadów
15.	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	02 03 04	Odpad stanowią owoce nadpsute, uszkodzone w których zachodzą procesy gnilne, nieprzydatne ze względów jakościowych. Skład: substancje organiczne Właściwości – postać stała, biodegradowalne.
16.	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	02 03 80	Są to pozostałości mas przetwarzanych owoców tzw. wytłoki. proces tłoczenia podczas którego następuje oddzielenie soku od frakcji grubszej, czyli gniazda, pestek, skóry. Skład: substancje organiczne. Właściwości – postać stała, biodegradowalne. Retentat (osad po procesie ultrafiltracji, jest to najdrobniejsza frakcja wytłoków owocowych) zawiera ok. 4,9% suchej masy, z czego 90,7% stanowi substancja organiczna, postać płynna.
17.	Inne niewymienione odpady	02 07 99	Ziemia krzemkowa: pochodzenie organiczne, składa się głównie z diatomitu oraz krzemionki krystalicznej. Właściwości: obojętne.
18.	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	08 03 18	Odpad ten składa się z opakowania toneru wykonanego z tworzywa sztucznego oraz pozostałości tuszu i głowicy metalowej. Skład chemiczny tonerów to mielony węgiel bezpostaciowy (sadza), dyspergenty polimerowe, najczęściej polistyrenowe lub poliakrylanowe, metale w postaci sproszkowanej, pochłaniacze wilgoci (organiczne lub nieorganiczne substancje higroskopijne). Odpady w postaci stałej.
19.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Skład: spilśniona masa włóknista pochodzenia organicznego. Celuloza. Właściwości odpadu – postać stała, biodegradowalne.
20.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	Skład: tworzywa sztuczne są to materiały wyprodukowane drogą chemiczną, przede wszystkim z ropy naftowej. Materiały, których podstawowym składnikiem są naturalne lub syntetyczne polimery. Właściwości odpadu: postać stała, łatwopalne.
21.	Opakowania z drewna	15 01 03	Właściwości: postać stała, biodegradowalne. Skład; główne związki tworzące drewno to: celuloza, hemicelulozy i lignina – substancje organiczne.
22.	Opakowania z metali	15 01 04	Właściwości – postać stała. Skład: metale żelazne takie jak: żelazo, nikiel, chrom, kobalt.
23.	Opakowania wielomateriałowe	15 01 05	Są to najczęściej opakowania składające się z dwóch materiałów takich jak: papier i tworzywo, papier i aluminium, dlatego skład będzie tożsamy ze składem materiałowym poszczególnych grup opakowaniowych. Odpad w postaci stałej.
24.	Zmieszane odpady opakowaniowe	15 01 06	Skład chemiczny i właściwości fizyczne zmieszanych odpadów opakowaniowych będzie tożsamy ze składem odpadów opakowaniowych z papieru i tektury oraz opakowań z tworzyw sztucznych. Odpad w postaci stałej, łatwopalne.
25.	Opakowania ze szkła	15 01 07	Skład: krzemionka. Właściwości: ciało stałe, obojętne, wysoka temperatura topnienia.

Lp.	Rodzaj odpadów	Kod odpadu	Skład chemiczny i właściwości odpadów
26.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	Sorbenty, tkaniny do wycierania: włóknina, bawełna, wolne od zanieczyszczeń. Właściwości: stałe, palne. Fility celulozowe o właściwościach mikrofiltracji w całości wykonane są z celulozy czyli związku organicznego, mającego postać białej, włóknistej masy nierozpuszczalnej w wodzie. Właściwości odpadu – postać stała, biodegradowalne.
27.	Zużyte opony	16 01 03	Skład chemiczny: guma, kauczuk, płótno. Właściwości odpadu: guma w ścisłym znaczeniu nie jest odporna na wysoką temperaturę i pali się wydzielając czarny, gryzący dym. Właściwości odpadu: postać stała.
28.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	Odpady te składają się z metali, tworzyw sztucznych oraz ze szkła. Odpady występują w postaci stałej, nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
29.	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	16 03 04	Odpady tego rodzaju stanowią uszkodzone lub przeterminowane gaśnice, proszek gaśniczy. Skład chemiczny tego rodzaju odpadów to: węglan wapnia (ok 70%), siarczan potasu (ok. 20-30%). Właściwości: inne niż niebezpieczne. Postać odpadu – stała.
30.	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	16 03 06	Odpad stanowi pozostałości preparatu stosowanego na oczyszczalni - mocznik (skład 31,8 - 33,2 % mocznik). Mocznik to organiczny związek chemiczny, diamid kwasu węglowego. Właściwości: postać stała, drażniące biodegradowalne.
31.	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	17 01 01	Gruz betonowy to jest mieszanka cementu i kruszywa w postaci piasku lub żwiru. Cement otrzymywany jest z surowców mineralnych margiel, wapień i glina (kaolinit). Właściwości: postać stała, obojętne.
32.	Tworzywa sztuczne	17 02 03	Elementy konstrukcyjne z tworzyw sztucznych takie jak PE, PP, PET, HDPE. Pochodne ropy naftowej. Właściwości – postać stała, łatwopalne.
33.	Miedź, brąz, mosiądz	17 04 01	Mosiądz: głównym składnikiem stopowym jest cynk oraz miedź, ołów i wiele innych metali. Brąz – brązy są stopami miedzi, w których głównym składnikiem stopowym (ponad 2% jest cyna, aluminium, krzem, beryl, ołów i inne, z wyjątkiem cynku i niklu). Miedź – wszystkie rodzaje miedzi technicznie czystej zawierają drobne ilości innych pierwiastków (Bi, Pb, Sb, As, Fe, Ni, Sn, Zn, S Ag). Właściwości: obojętne, nie ulegają biodegradacji.
34.	Aluminium	17 04 02	Skład chemiczny: aluminium oraz 0,01-1,0% zanieczyszczeń (żelazo, krzem, miedź, cynk tytan). Właściwości: obojętne, nie ulegają biodegradacji.
35.	Żelazo i stal	17 04 05	Stal, obok żelaza i węgla, zawiera zwykle również inne składniki: chrom, nikiel, mangan, wolfram, molibden, tytan. Właściwości: obojętne.
36.	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	17 05 04	Skład: gleba, ziemia oraz kamienie. Właściwości: postać stała, obojętne.

Lp.	Rodzaj odpadów	Kod odpadu	Skład chemiczny i właściwości odpadów
37.	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 170601 i 170603	17 06 04	Wełna mineralna, wełna szklana, styropian, pianka montażowa, tworzywa sztuczne, polistyreny, skała bazaltowa. Właściwości: postać stała.
38.	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	17 09 04	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, ziemi, kamieni, których podstawowym składem jest cement, wapń, piasek, gliny ilaste. Właściwości: odpady w postaci stałej.
39.	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	19 08 05	Osady ściekowe jest to faza stała ścieków, złożona ze związków mineralnych lub organicznych. Właściwości biodegradowalne.
40.	Zużyty węgiel aktywny	19 09 04	Węgiel aktywny z zaadsorbowanymi związkami organicznymi i nieorganicznymi składająca się z węgla pierwiastkowego w formie bezpostaciowej (sadza), częściowo w postaci drobnokrystalicznego grafitu (poza węglem zawiera zwykle popiół, głównie tlenki metali alkalicznych i krzemionkę). Właściwości: biodegradowalne.
41.	Nasycone lub zużyte żywice jonowymiennie	19 09 05	Wkłady zbudowane są z żelbetowych silnie kwaśnych żywic kationowych typu polistyrenu sulfonowanego, stosowane do zmiękczenia wody. Odpady występują w postaci stałej.
42.	Inne niewymienione odpady	19 09 99	Odpad ten stanowią zużyte złoża odżelaziaczy. Żwir filtracyjny to materiał pochodzenia naturalnego są to materiały kwarcowe. Właściwości: postać stała.

II.5.2. Miejsca i sposób magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami

- Odpady są zbierane selektywnie, z podziałem na rodzaje.
- Odpady są magazynowane w wyznaczonych miejscach w obrębie utwardzonego terenu Zakładu.
- Odpady przemieszczane są z zachowaniem szczególnej ostrożności, tak aby uniemożliwić rozproszenie odpadów lub emisję niebezpiecznych składników odpadów do środowiska.
- Miejsca magazynowania odpadów oraz pojemniki na odpady są odpowiednio oznakowane, a także wykonane z materiałów odpornych na działanie składników w nich zawartych.
- Z miejsc magazynowania do miejsc unieszkodliwiania lub odzysku odpady przewożone są głównie środkami transportu firm odbierających odpady. Przewóz odpadów niebezpiecznych odbywa się z zachowaniem zasad przewozu towarów niebezpiecznych określonych w stosownych przepisach.
- Wszystkie odpady wytwarzane w instalacji po zebraniu partii wysyłkowej przekazywane są firmom posiadającym stosowne decyzje administracyjne w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami lub osobom fizycznym do wykorzystania na własne potrzeby na zasadach określonych w odrębnych przepisach.
- Gospodarka wytwarzanymi odpadami jest prowadzona zgodnie z przepisami Prawo ochrony środowiska oraz ustawy o odpadach, ustawy o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym, ustawy o bateriach i akumulatorach, a także wymaganiami wynikającymi z przepisów odrębnych, przy zachowaniu warunków określonych w niniejszym pozwoleniu.

Tabela nr 9 Warunki magazynowania i zagospodarowania odpadów.

Lp.	Rodzaj odpadów	Kod odpadu	Sposób i miejsce magazynowania	Sposób zagospodarowania
Odpady niebezpieczne				
1.	Inne oleje hydrauliczne	13 01 13*	Odpady gromadzone w oznakowanych według rodzaju beczkach (np. po zużyтым oleju), ustawione w wannach wychwytyjących. Magazynowane w wyznaczonym, ogrodzonym miejscu za warszatem.	Przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia
2.	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08*		
3.	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	13 05 02*	Odpady nie są magazynowane - odbiór odpadów następuje bezpośrednio z urządzenia, przez upoważnioną firmę.	Przekazywane do unieszkodliwienia
4.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	Odpady umieszczane w szczelnym pojemniku z metalu, który zabezpiecza przed wyciekami i przedostaniem się substancji do środowiska. Pojemnik odpowiednio oznakowany i umieszczony w wydzielonym miejscu warsztatu. Odpady powstające na terenie oczyszczalni ścieków gromadzone w oznakowanym pojemniku w magazynie środków niebezpiecznych.	Przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia
5.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np.PCB)	15 02 02*	Umieszczane w beczkach z przykryciem, ustawionych na terenie warsztatu lub w innych miejscach takich jak oczyszczalnia, pomieszczenia techniczne. Beczki są odpowiednio oznakowane.	Przekazywane do unieszkodliwienia
6.	Filtry olejowe	16 01 07*	Odpady przechowywane w oznakowanej beczce na terenie warsztatu. Pojemniki posiadają szczelne zamknięcie z zabezpieczeniem w postaci zamka.	Przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia
7.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	Odpady magazynowane są w specjalnych tubach zabezpieczających przed stłuczeniem i przedostaniem się rtęci do środowiska. Tuby na odpady ustawione są na terenie magazynu technicznego w wydzielonym miejscu.	Przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia
8.	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	16 03 03*	Odpady gromadzone selektywnie w oryginalnych opakowaniach, dostosowanych do żrących właściwości substancji i oznakowanych we właściwy sposób.	Przekazywane do unieszkodliwienia
9.	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	16 03 05*		

Lp.	Rodzaj odpadów	Kod odpadu	Sposób i miejsce magazynowania	Sposób zagospodarowania
10.	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	16 05 06*	Odpady gromadzone w laboratorium w miejscu magazynowania odpadów – wydzielona szafka lub w magazynie substancji niebezpiecznych stosowanych w oczyszczalni – wydzielone, opisane miejsce.	Przekazywane do unieszkodliwienia
11.	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	16 05 07*	Odpady gromadzone selektywnie w oryginalnych opakowaniach, dostosowanych do właściwości żrących substancji i oznakowanych we właściwy sposób. Odpady gromadzone w laboratorium w miejscu magazynowania odpadów – wydzielona szafka lub w magazynie substancji niebezpiecznych stosowanych w oczyszczalni – wydzielone, opisane miejsce.	Przekazywane do unieszkodliwienia
12.	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	16 05 08*		Przekazywane do unieszkodliwienia
13.	Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*	Odpad składowany jest w metalowej skrzyni wyłożonej folią. Skrzynia posiada zamek zamykany na kłódkę – odpady magazynowane do czasu odbioru w wydzielonym miejscu za warsztatem.	Przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia
Odpady inne niż niebezpieczne				
14.	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	02 03 01	Odpady zbierane są w komorze szlamownika, ustawionego w budynku produkcyjnym. Nadmiar odpadu gromadzony w pojemnikach ustawionych na utwardzonym placu.	Przekazywane do odzysku
15.	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	02 03 04	Odpady te gromadzone są w kontenerze / pojemniku w dziale przyjęcia surowca – miejsce obok instalacji do rozładunku surowców.	Przekazywane do odzysku
16.	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	02 03 80	Wytłoki wysypują się na przenośnik ślimakowy i transportowane są do podstawionego kontenera. Odpady odbierane są bezpośrednio po wypełnieniu środka transportu. Retentat z ultrafiltracji zbierany jest w szczelnym beczkowie.	Przekazywane do odzysku
17.	Inne niewymienione odpady	02 07 99	Odpad ziemi krzemkowej magazynowany w pojemnikach ustawionych na utwardzonym placu przy hali produkcyjnej. Po uzyskaniu optymalnej wielkości transportowej odbierany przez upoważnioną firmę.	Przekazywane do odzysku

Lp.	Rodzaj odpadów	Kod odpadu	Sposób i miejsce magazynowania	Sposób zagospodarowania
18.	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	08 03 18	Tonery są zamknięte w oryginalnych pojemnikach, zabezpieczających przed rozproszeniem substancji. Odpady magazynowane w oznakowanym pojemniku.	Przekazywane do odzysku
19.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Odpady gromadzone są w kontenerach ustawionych w wyznaczonych obok hal produkcyjnych i magazynowych miejscach – kontenery zbiorcze.	Przekazywane do odzysku
20.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	Pojemniki oznakowane napisem „makulatura”, „tworzywa sztuczne”. Jest to miejsce segregacji wtórnej i magazynowania odpadów do czasu odbioru przez firmę zewnętrzną.	
21.	Opakowania z drewna	15 01 03	Odpady paletowe magazynowane są w wydzielonym miejscu Zakładu – miejsce to jest tak zabezpieczone aby odpady nie były narażone na działanie czynników atmosferycznych.	Przekazywane do odzysku
22.	Opakowania z metali	15 01 04	Odpad ten składowany jest w oznakowanych pojemnikach ustawionych na terenie Zakładu.	Przekazywane do odzysku
23.	Opakowania wielomateriałowe	15 01 05	Opakowania gromadzi się w oznakowanych pojemnikach. Ustawione w zależności od zapotrzebowania na terenie Zakładu, przy halach produkcyjnych, na terenie magazynu oczyszczalni oraz warsztatu.	Przekazywane do odzysku
24.	Zmieszane odpady opakowaniowe	15 01 06	Odpady gromadzone są w kontenerach (pojemnikach o pojemności 1100 litrów), ustawionych według zapotrzebowania na terenie Zakładu. Po wypełnieniu trafiają do miejsca magazynowania i załadunku odpadów.	Przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia
25.	Opakowania ze szkła	15 01 07	Opakowania magazynuje się w pojemnikach ustawionych w wydzielonych miejscach na terenie Zakładu. Pojemniki są opisane rodzajem gromadzonych odpadów.	Przekazywane do odzysku
26.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione 150202	15 02 03	Odpady w postaci szmat, czyściwa gromadzi się w metalowej beczce ustawionej na terenie warsztatu. Odpad w postaci filtrów celulozowych gromadzi się obok hali magazynowej w metalowym, oznakowanym kontenerze.	Przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia
27.	Zużyte opony	16 01 03	Odpady magazynowane są za budynkiem warsztatu w wydzielonym miejscu.	Przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia

Lp.	Rodzaj odpadów	Kod odpadu	Sposób i miejsce magazynowania	Sposób zagospodarowania
28.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	Nienadające się do użytku maszyny i osprzęt przechowywane są do czasu odbioru przez upoważnione firmy w specjalnym wydzielonym pomieszczeniu na terenie Zakładu – magazyn techniczny.	Przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia
29.	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 160303, 160380	16 03 04	Gaśnice magazynowane w wydzielonym miejscu warsztatu, proszek gaśniczy w oznakowanym pojemniku w warsztacie lub w magazynie oczyszczalni.	Przekazywane do odzysku
30.	Organiczne odpady inne niż wymienione w 160305, 160380	16 03 06	Odpady preparatu magazynowane w oryginalnych, oznakowanych opakowaniach w magazynie substancji niebezpiecznych przy oczyszczalni.	Przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia
31.	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	17 01 01	Odpad magazynowany w wydzielonym miejscu na terenie zakładu lub bezpośrednio po wytworzeniu odbierany przez firmę.	Przekazywane do odzysku
32.	Tworzywa sztuczne	17 02 03	Odpad ten zwykle ze względu na swoje gabaryty magazynowany jest w wydzielonym miejscu na terenie Zakładu. Miejsce oznakowane.	Przekazywane do odzysku
33.	Miedź, brąz, mosiądz	17 04 01	Odpady te składuje się w metalowych kontenerach, ustawionych w wydzielonym miejscu na terenie Zakładu – magazyn odpadów.	Przekazywane do odzysku
34.	Aluminium	17 04 02	Odpad magazynowany w oznakowanym metalowym kontenerze lub pojemniku ustawionym w wydzielonym miejscu Zakładu – magazyn odpadów.	Przekazywane do odzysku
35.	Żelazo i stal	17 04 05	Odpady gromadzone w kontenerze ustawionym w wyznaczonym miejscu Zakładu. Drobne elementy gromadzone są w pojemniku na terenie warsztatu.	Przekazywane do odzysku
36.	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż w 170503	17 05 04		
37.	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 170601 i 170603	17 06 04	Odpad magazynowany w wydzielonym miejscu Zakładu lub bezpośrednio po wytworzeniu odbierany przez firmę zewnętrzną.	Przekazywane do odzysku
38.	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż w 170901, 170902, 170903	17 09 04		
39.	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	19 08 05	Odpad magazynowany na terenie oczyszczalni ścieków (w komorach urządzeń oczyszczalni ścieków) lub w razie nadmiaru osady zbierane do pojemników ustawionych na utwardzonym placu przy oczyszczalni ścieków	Przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia

Lp.	Rodzaj odpadów	Kod odpadu	Sposób i miejsce magazynowania	Sposób zagospodarowania
40.	Zużyty węgiel aktywny	19 09 04	Odpady magazynowane selektywnie w beczkach ustawionych w hydroforni. Beczki są oznakowane.	Przekazywane do odzysku
41.	Nasycone lub zużyte żywice jonowymiennie	19 09 05		
42.	Inne niewymienione odpady	19 09 99	Odpady powstają podczas wymiany złoża, gromadzone w oznakowanych beczkach. Beczki magazynowane do czasu odbioru w hydroforni.	Przekazywane do odzysku

II.5.3. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ich ilości i negatywnego oddziaływania na środowisko

1. Przestrzeganie reżimu technologicznego i właściwa eksploatacja instalacji.
2. Bieżąca kontrola procesu technologicznego i pracy poszczególnych urządzeń.
3. Terminowe przeglądy i konserwacja celem przedłużenia żywotności urządzeń i obiektów.
4. Racjonalne i efektywne wykorzystanie surowców, materiałów eksploatacyjnych i chemikaliów.
5. Stała analiza prowadzonej działalności w aspekcie minimalizacji wytwarzanych odpadów.
6. Odpowiedzialność za utrzymanie w czystości i porządku stanowisk pracy, minimalizację wytwarzanych odpadów oraz segregację odpadów.
7. Segregacja odpadów oraz magazynowanie w specjalnych wyznaczonych miejscach, odseparowanych od środowiska gruntowo-wodnego w celu zapobiegania ewentualnym wyciekom.
8. Recykling odpadów.

III. Wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania Instalacji

III.1. Dopuszczalna ilość substancji zanieczyszczających emitowanych do powietrza.

III.1.1. Odstępuje od określenia warunków emisji dla tlenu węgla, z uwagi na brak ustalonych standardów dla tego zanieczyszczenia.

III.1.2. Ustaliam standard emisyjny dla poszczególnych źródeł – w każdym wariancie pracy - dla suchych gazów odlotowych w warunkach normalnych przy zawartości 3 % tlenu:

Tabela nr 10 Standardy emisyjne

Paliwo		Olej opalowy lekki			Gaz GZ-50			Gaz GZ-50 + biogaz		
Substancja		NO ₂	SO ₂	pył	NO ₂	SO ₂	pył	NO ₂	SO ₂	pył
Źródło emisji	Emitor	mg/m ³	mg/m ³	mg/m ³	mg/m ³	mg/m ³	mg/m ³	mg/m ³	mg/m ³	mg/m ³
Kocioł nr 1	E1	400/ 200*	850/ 350*	50/3 0*	300/ 200*	35	5	300/ 200*	35	5
Kocioł nr 2	E2	400/ 200*	850/ 350*	50/3 0*	300/ 200*	35	5	300/ 200*	35	5
Kocioł nr 3	E3	-	-	-	150	35	5	-	-	-

* obowiązuje od 01.01.2025r

III.1.3. Dopuszczalna emisja roczna:

Tabela nr 11 Emisja roczna w Mg

Substancja	NO ₂	SO ₂	pył
Olej opałowy lekki	6,1388	1,0837	3,3174
Gaz GZ-50	37,0677	0,8181	0,1483
Gaz GZ-50 + biogaz	41,9592	0,9072	0,2309

III.2 Ilość pobieranych wód podziemnych na potrzeby Instalacji

Pobór wód podziemnych z utworów trzeciorzędowych i czwartorzędowych, z ujęcia składającego się z czterech otworów studziennych w ilości:

$$Q_{\max s} = 0,05556 \text{ m}^3/\text{s}$$

$$Q_{\text{śr d}} = 3\,987,47 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\max r} = 1\,166\,489 \text{ m}^3/\text{rok}$$

przy zatwierdzonej wydajności eksploatacyjnej ujęcia $Q = 150 \text{ m}^3/\text{h}$ i depresji $S_e = 8,6-42,22 \text{ m}$.

III.3. Dopuszczalna wielkość emisji ścieków z Instalacji:

Ilość oczyszczonych ścieków przemysłowych wprowadzana za pośrednictwem rowu melioracyjnego do wód:

$$Q_{\max s} = 0,08333 \text{ m}^3/\text{s}$$

$$Q_{\text{śr d}} = 3\,500 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\max r} = 1\,278 \text{ tys. m}^3/\text{r}$$

Tabela nr 12 Dopuszczalne wartości wskaźników dla ścieków oczyszczonych:

Wskaźnik	Jednostka	Wartość dopuszczalna
Odczyn		6,5-9
Temperatura	°C	35
BZT5	mg O ₂ /l	25
ChZTCr	mg O ₂ /l	125
Zawiesina ogólna	mg O ₂ /l	35
Azot ogólny	mg N/l	30
Fosfor ogólny	mg P/l	3
Żelazo ogólne	mg Fe/l	10

III.4. Dopuszczalny poziom emisji hałasu do środowiska z Instalacji

Równoważny poziom dźwięku „A” mogącego przenikać do środowiska z terenu instalacji na tereny podlegające ochronie przed hałasem nie może przekraczać wartości:

- w porze dziennej - 55 dB
- w porze nocnej - 45 dB

III.5. Wytwarzanie i sposoby postępowania z odpadami

Tabela nr 13 Rodzaje i ilości wytwarzanych odpadów w ciągu roku:

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadów (Mg/rok)
Odpady niebezpieczne			
1.	Inne oleje hydrauliczne	13 01 13*	5,0
2.	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08*	10,0
3.	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	13 05 02*	4,0
4.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	1,0
5.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	50,0
6.	Filtry olejowe	16 01 07*	1,0
7.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	0,5
8.	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	16 03 03*	25,0
9.	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	16 03 05*	0,1
10.	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	16 05 06*	1,5
11.	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	16 05 07*	0,5
12.	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	16 05 08*	0,25
13.	Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*	0,5
Odpady inne niż niebezpieczne			
14.	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	02 03 01	70,0
15.	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	02 03 04	5,0
16.	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	02 03 80	44 000 (10 600 s.m.)
17.	Inne niewymienione odpady	02 07 99	300,0
18.	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	08 03 18	0,06

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadów (Mg/rok)
19.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	350,0
20.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	100,0
21.	Opakowania z drewna	15 01 03	20,0
22.	Opakowania z metali	15 01 04	15,0
23.	Opakowania wielomateriałowe	15 01 05	60,0
24.	Zmieszane odpady opakowaniowe	15 01 06	120,0
25.	Opakowania ze szkła	15 01 07	2,0
26.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione 150202	15 02 03	450,0
27.	Zużyte opony	16 01 03	1,0
28.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	5,0
29.	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 160303, 160380	16 03 04	25,0
30.	Organiczne odpady inne niż wymienione w 160305, 160380	16 03 06	0,5
31.	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	17 01 01	50,0
32.	Tworzywa sztuczne	17 02 03	10,0
33.	Miedź, brąz, mosiądz	17 04 01	5,0
34.	Aluminium	17 04 02	5,0
35.	Żelazo i stal	17 04 05	70,0
36.	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż w 170503	17 05 04	50,0
37.	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 170601 i 170603	17 06 04	2,0
38.	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż w 170901, 170902, 170903	17 09 04	20,0
39.	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	19 08 05	12 200 (2 000 s.m.)
40.	Zużyty węgiel aktywny	19 09 04	0,5
41.	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	19 09 05	0,5
42.	Inne niewymienione odpady	19 09 99	3,0

IV. Zakres i sposób monitorowania wielkości emisji oraz procesów technologicznych

IV.1. Monitoring procesów technologicznych:

1. Kontrola eksploatacji i stanu technicznego urządzeń i instalacji technologicznych.
2. Kontrola podstawowych parametrów procesów technologicznych.
3. Ewidencja zużycia surowców, materiałów, energii i wody w zakresie wskazanym w tabeli w punkcie I.3.3. niniejszej decyzji.

IV.2 Monitoring emisji substancji wprowadzanych do powietrza

Zobowiązuję prowadzącego Instalację do prowadzenia monitoringu emisji do powietrza zgodnie z wymaganiami wynikającymi z przepisów wykonawczych wydanych na podstawie art. 148 Prawa ochrony środowiska, tj. okresowych pomiarów emisji do powietrza co najmniej dwa razy w roku, raz w sezonie zimowym (październik-marzec) oraz raz w sezonie letnim (kwiecień-wrzesień).

IV.3. Monitoring poboru wody

1. Prowadzenie ciągłego pomiaru ilości pobieranej wody oraz prowadzenie ewidencji dokonywanych pomiarów.
2. Wykonywanie raz na kwartał pomiarów statycznego i dynamicznego zwierciadła wody w studni.
3. Kontrolowania jakości wody surowej raz na rok w zakresie jakości fizykochemicznej.
4. W przypadku awarii wodomierza, eksploataowanie studni ze sprawnym wodomierzem.

IV.4 Monitoring jakości odprowadzanych ścieków

1. Prowadzenie monitoringu jakości ścieków w wyznaczonych punktach poboru prób do analiz:
 - dla ścieków surowych – komora pompowni głównej,
 - dla ścieków oczyszczonych – ostatnia studzienka kontrolna, na wylocie ze zbiornika retencyjnego,
2. Prowadzenie pomiarów jakości oczyszczonych ścieków w ww. punktach z częstotliwością zgodną z obowiązującymi przepisami.
3. Przestrzeganie, aby wskaźniki zanieczyszczeń w odprowadzonych do odbiornika oczyszczonych ściekach nie przekraczały wartości określonych w pkt. III.3 tabela nr 12 niniejszej decyzji.
4. Prowadzenie kontroli i konserwacji wszystkich urządzeń służących do gromadzenia, oczyszczania i odprowadzania ścieków.
5. Prowadzenie książki eksploatacji oczyszczalni ścieków.

IV.5 Monitoring odpadów

Zobowiązuje prowadzącego Instalację do prowadzenia monitoringu wytwarzania i gospodarowania odpadami w zakładzie, zgodnie z wymaganiami przepisów ustawy o odpadach oraz odpowiednich rozporządzeń wykonawczych do niej, m.in. prowadzenie ewidencji i sprawozdawczości odpadów w systemie BDO.

IV.6 Monitoring hałasu

Zobowiązuje prowadzącego Instalację do prowadzenia monitoringu hałasu zgodnie z wymaganiami wynikającymi z przepisów wykonawczych wydanych na podstawie art. 148 Prawa ochrony środowiska, tj. okresowe pomiary hałasu prowadzić raz na dwa lata.

VI. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

W celu osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska w Zakładzie należy:

1. Przestrzegać reżimu technologicznego procesu produkcji poprzez kontrolę procesów przygotowania i dozowania surowców podstawowych i pomocniczych.
2. Efektywnie gospodarować materiałami i surowcami, racjonalnie dokonywać zakupów surowców, materiałów i opakowań w stosunku do potrzeb produkcyjnych i eksploatacyjnych.
3. Prowadzić nadzór nad prawidłowym działaniem emitorów i urządzeń pomiarowych.
4. Przestrzegać i aktualizować instrukcje procesowe i procedury pracy.
5. Prowadzić cykliczne szkolenia pracowników w zakresie wdrożonych procedur.
6. Zapewniać efektywną gospodarkę wodą.

7. Stosować zamknięte obiegi wody w systemach chłodzenia.
8. Ograniczać zużycie chemicznych środków poprzez zastosowanie zamkniętych obiegów w procesie mycia, wdrożenie pianowego mycia.
9. Minimalizować wprowadzanie zanieczyszczeń stałych do ścieków w procesach produkcyjnych.
10. Redukować ładunek organiczny w odprowadzanych ściekach i koordynować zrzuty ścieków do kanalizacji zakładowej.
11. Stosować nowe technologie minimalizujące ilości powstających odpadów.
12. Minimalizować ilości powstających odpadów poprzez kontrolę jakości dostarczanego surowca.
13. Magazynować odpady w miejscach wyznaczonych, chronionych przed dostępem osób postronnych i zabezpieczonych przed ewentualnym skażeniem gleb i wód gruntowych spowodowanym wyciekami, rozlewem i przedostaniem się odpadów do środowiska.
14. Optymalizować wykorzystanie powierzchni transportowej pojazdów dostawczych.
15. Prowadzić analizę wszystkich danych uzyskiwanych z monitoringu oraz podejmować stosowne działania z niej wynikające.

VII. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych

Z uwagi na przyjęte w Zakładzie rozwiązania techniczne, organizacyjne i logistyczne zapobiegające i uniemożliwiające zanieczyszczenie gleb i ziemi, stwierdzone właściwości gleby niesprzyjające migracji zanieczyszczeń, pomimo występowania w zakładzie wybranych substancji ujętych w wykazie wskaźników zanieczyszczeń, nie istnieje możliwość istotnego zanieczyszczenia gleby, ziemi czy też wód gruntowych. W związku z powyższym nie ustala się dodatkowych wymagań zapewniających ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych.

VIII. Sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko

Eksploatacja instalacji nie będzie powodować transgranicznych oddziaływań na środowisko.

IX. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii.

Zakład nie został zakwalifikowany do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, zgodnie z art. 248 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Działania ograniczające i likwidujące skutki awarii stosowane w Zakładzie:

1. Wyposażenie obiektu w czujniki przeciwpożarowe i sprzęt gaśniczy.
2. Monitoring wizualny obiektów.
3. Elektroniczny monitoring procesu produkcyjnego i poszczególnych procesów technologicznych,
4. Monitoring napełnienia zbiorników z wyrobem gotowym.
5. Przeprowadzanie okresowych przeglądów urządzeń zgodnie z harmonogramem.
6. Nadzór nad pracami wykonywanymi przez firmy zewnętrzne.
7. Magazynowanie substancji niebezpiecznych w odpowiednich pojemnikach, a substancje niebezpieczne dla środowiska wodnego ustawiać w wannach zabezpieczających przed ich niekontrolowanym wyciekami do gruntu i wody.

W przypadku wystąpienia awarii, co do której zachodzą podejrzenia, że jej skutki będą stwarzały zagrożenie dla środowiska należy poinformować niezwłocznie:

1. Mazowieckiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska, Delegaturę w Radomiu,
2. Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Grójcu,
3. Starostę Grójeckiego.

X. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego

1. Przestrzegać warunków ochrony przeciwpożarowej określonych w operacie przeciwpożarowym oraz uzgodnieniu organu PSP,
2. Zapewnić, aby instalacje, obiekty budowlane oraz miejsca magazynowania odpadów były wyposażone, uruchamiane, użytkowane i zarządzane w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru,
3. Utrzymywać drogi pożarowe odpowiedniej szerokości i odpowiednio oznakowane, zapewniające dostęp pojazdów służb straży pożarnych do miejsc magazynowania odpadów.

XI. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji.

Likwidację instalacji należy przeprowadzić zgodnie z wymogami prawa budowlanego, ustawy o odpadach, prawa ochrony środowiska i prawa wodnego. W przypadku ewentualnej likwidacji zakładu, należy dokonać:

1. Demontażu urządzeń i wyposażenia,
2. Rozebrania konstrukcji metalowych i wyburzenia zabudowy oraz usunięcia uzbrojenia podziemnego,
3. Zagospodarowania powstałych odpadów,
4. Ewentualnego badania gruntu oraz oczyszczenia gruntu do poziomu pozwalającego na dalsze jego wykorzystanie.

XII. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii.

Efektywność gospodarki energetycznej realizować należy poprzez:

1. Stały monitoring pracy urządzeń wykorzystywanych przez poszczególne działy produkcji.
2. Właściwą izolację termiczną budynków i urządzeń.
3. Odzyskiwanie energii cieplnej z procesów.
4. Zastosowanie oświetlenia energooszczędnego.

Zużycie energii oceniać należy na podstawie zużycia paliw oraz zużycia energii elektrycznej.

XIII. Zobowiązuję prowadzącego Instalację do:

1. Przekazywania corocznej informacji pozwalającej ocenić zgodność funkcjonowania Instalacji z warunkami niniejszego pozwolenia określonymi w punkcie I.3.3. decyzji i przedkładania ich Staroście do końca kwartału roku następnego.
2. Właściwej konserwacji wszystkich punktów pomiarowo-kontrolnych, umożliwiającej wykonanie w każdym czasie pomiarów wielkości zanieczyszczeń pyłowo-gazowych.
3. Prowadzenia ciągłego pomiaru ilości pobieranej wody oraz prowadzenie ewidencji dokonywanych pomiarów, zgodnie z art. 101 ust 3 ustawy Prawo wodne.

4. Wykonywania raz na kwartał pomiarów statycznego i dynamicznego zwierciadła wody w studni.
5. Prowadzenia książki eksploatacji studni i wpisywania do niej pomiaru wydajności studni oraz poziomu zwierciadła wody.
6. Kontrolowania jakości wody surowej raz na rok w zakresie: mętność, zapach, barwa, odczyn, twardość, przewodność, jon amonowy, azotyny, azotany, żelazo, mangan, utlenialność.
7. Nieprzekraczania wielkości poboru wody określonego w pkt III.2 niniejszego pozwolenia oraz nieprzekraczania wydajności eksploatacyjnej ujęcia wody.
8. Utrzymywania w należyтым stanie technicznym urządzeń służących do poboru i rozprowadzania wody oraz gromadzenia, oczyszczania i odprowadzania ścieków prowadząc prawidłową ich eksploatację.
9. Kontrolowania jakości odprowadzonych ścieków aby nie przekraczały wartości określonych w tabeli nr 12 niniejszej decyzji.
10. Prowadzenia pomiaru ilości odprowadzanych ścieków raz na dobę oraz prowadzenie ewidencji pomiarów w książce eksploatacji.
11. Prowadzenia monitoringu jakości wód rzeki Dylewki w zakresie BZT₅, ChZT_{Cr}, zawiesiny ogólnej, azotu ogólnego, fosforu ogólnego, żelaza, odczynu i temperatury, z częstotliwością dwa razy do roku, tj. II połowa lipca oraz II połowa października, w następujących punktach kontrolnych:
 - powyżej ujścia rowu M-10
 - poniżej ujścia rowu M-10
 - przy moście w Dylewie
 - przy moście PGR Sielec;
12. Prowadzenia książki eksploatacji oczyszczalni ścieków.
13. Stałego utrzymywania w drożności i należyтым stanie technicznym wylotu, którym oczyszczone ścieki pochodzące z zakładu wprowadzane są do rzeki Dylewki.
14. Konserwowania i utrzymywania w stałej drożności rowu melioracyjnego M-10 (od wylotu do ujścia do rzeki Dylewki) poprzez m.in. wyprofilowanie oraz utrzymanie skarp, wykaszanie trawy ze skarp, usuwanie porostów z dna, zachowanie drożności poprzez wybieranie zawiesin, usuwanie zanieczyszczeń i elementów stałych przedostających się do tego rowu, usuwanie przetamowań). Prace wykonywać co najmniej dwa razy do roku w terminie do 30 czerwca i 30 września.
15. Konserwowania rzeki Dylewki na odcinkach:
 - od ujścia rowu M-10 do mostu w Dylewie – dwa razy do roku w terminie do 30 czerwca i 30 września,
 - od mostu w Dylewie do mostu PGR Sielec – po ustaleniu potrzeby konserwacji w trakcie corocznych przeglądów stanu rzek lub dokonywanych odbiorów konserwacji rzeki na odcinku powyżej mostu w Dylewie poprzez m.in. wykoszenie skarp, usunięcie osadów, usunięcie namulów i zastoisk, usunięcie przetamowań, zakres i termin prac uzgadniać z administratorem rzeki;
16. Każdorazowego powiadamiania administratora rzeki o rozpoczęciu i zakończeniu robót konserwacyjnych, celem dokonania ich odbioru.
17. Przedkładania Staroście informacji dotyczących terminu i zakresu przeprowadzenia konserwacji odbiornika.

XIV. Pozwolenie zintegrowane w części odpowiadającej pozwoleniom wodnoprawnym nie rodzi praw do nieruchomości i urządzeń wodnych koniecznych do jego realizacji oraz nie narusza prawa własności i uprawnień osób trzecich przysługujących wobec tych nieruchomości i urządzeń.

XV. Pozwolenia udzielam na czas nieoznaczony.

UZASADNIENIE

W dniu 26 marca 2021r. Döhler Sp. z o.o. z siedzibą w Kozietułach Nowych, zwróciła się z wnioskiem do Starosty Grójeckiego o udzielenie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do przetwórstwa owoców i warzyw zlokalizowanej w miejscowości Kozietuły Nowe 66J.

Zgodnie z obowiązującymi przepisami – art. 378 ust. 1 Prawa ochrony środowiska – organem ochrony środowiska właściwym do wydania niniejszego pozwolenia jest Starosta Grójecki.

Instalacja do obróbki i przetwórstwa produktów spożywczych z surowców pochodzenia roślinnego o dobowej zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych ponad 400 ton na dobę zgodnie z pkt 6.5 b) załącznika do Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014.1169) kwalifikuje się do instalacji, których prowadzenie, stosownie do art. 201 Prawo ochrony środowiska, wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Prowadzona analiza dokumentacji dostarczonej z wnioskiem wykazała braki, które wnioskodawca uzupełnił w dniu 23 lipca 2021 r (na wezwanie organu z dnia 25 czerwca 2021r).

W toku postępowania prowadzone były konsultacje z wnioskodawcą, składane były wyjaśnienia i uzupełnienia (również drogą e-mailową), które zostały włączone do akt.

Zgodnie z art. 208 ust. 6 ustawy Prawo ochrony środowiska do przedłożonego wniosku dołączono: kopie potwierdzenia wniesienia opłaty rejestracyjnej, zapis wniosku w wersji elektronicznej na informatycznym nośniku danych. Decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach, o której mowa w art. 71 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz ocenach oddziaływania na środowisko, w przypadku pierwotnej instalacji nie była wymagana. W przedmiotowym przypadku, nie był wymagany raport początkowy o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych ponieważ eksploatacja instalacji pomimo, że obejmuje wykorzystywanie, produkcji lub uwalniania substancji powodującej ryzyko to nie występuje w związku z tym możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu.

Po dokonanej weryfikacji dokumentacji, Starosta Grójecki uznał, że przedstawiony wniosek spełnia wymagania formalne wynikające z zapisów w art. 184 oraz art. 208 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Wnioskodawca nie złożył wniosku o wyłączenie z udostępniania danych, zawartych we wniosku o pozwolenie zintegrowane.

W związku z art. 218 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. K tiret 1 i art. 33-37 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz.U. z 2021.247) w dniu 12 sierpnia 2021r. podano do publicznej

wiadomości informację o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego i zamieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych o przedmiotowym wniosku oraz możliwości zapoznania się z dokumentacją, składania uwag i wniosków. Ogłoszenie było dostępne przez 30 dni w Biuletynie Informacji Publicznej Starostwa Powiatowego w Grójcu, na tablicy ogłoszeń Wydziału Rolnictwa, Leśnictwa i Ochrony Środowiska Starostwa Powiatowego w Grójcu, oraz w Urzędzie Gminy i Miasta Mogielnica. W wyznaczonym terminie nie wniesiono żadnych uwag i wniosków do przedmiotowej sprawy.

Zgodnie z art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska pismem z dnia 16 kwietnia 2021r., Starosta Grójecki przekazał wersję elektroniczną wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego Ministrowi Środowiska.

Przedmiotowa Instalacja do obróbki i przetwórstwa produktów spożywczych z surowców pochodzenia roślinnego o dobowej zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych ponad 400 ton, zwana dalej Instalacją, zlokalizowana jest w miejscowości Kozietyły Nowe na działkach o nr ewidencyjnych: 33/3, 33/5, 34/24, 34/26, 36/2, 36/3, 37/1 (obręb 0021 Kozietyły Nowe). Instalacja jest instalacją istniejącą, dla której pozwolenie zintegrowane wydawane jest po raz pierwszy.

Przedmiotem działalności Döhler Sp. z o.o. w Kozietyłach Nowych jest produkcja soków i koncentratów owocowych i warzywnych oraz suszów owocowych. W skład instalacji wchodzi ujęcie wód podziemnych, stacje uzdatniania wody, linie technologiczne, oczyszczalnia ścieków i kotłownia. Czas pracy instalacji technologicznych zakładu wynosi 24 h na dobę, przez 7 dni w tygodniu. Zdolność produkcyjna instalacji to około 1500 Mg wyrobów na dobę, przy czym obecnie moce przerobowe sięgają poziomu ponad 400 Mg wyrobów na dobę.

Na terenie zakładu występują również inne instalacje i urządzenia, nie podlegające pozwoleniu zintegrowanemu.

Zgodnie z art. 202 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska w pozwoleniu została określona dopuszczalna emisja pyłów i gazów do powietrza ze źródeł i emitorów w warunkach normalnego funkcjonowania Instalacji. Źródłem emisji gazów do powietrza jest instalacja energetyczna, którą stanowi zakładowa kotłownia wytwarzająca parę technologiczną wykorzystywaną do przerobu jabłek i owoców kolorowych. W pracy kotłów zastosowany został system limitacji ich mocy, który umożliwia prace tylko dwóch kotłów jednocześnie i zapewnia maksymalną ich moc nie przekraczającą 19,5 MW. Zgodnie z informacjami zawartymi we wniosku, stan techniczny instalacji ocenia się jako dobry.

Zanieczyszczenia z kotłów odprowadzane są do powietrza osobnymi emitorami w układzie kocioł - emitor. Charakterystyka kotłów i emitorów oraz ich parametry określone zostały w tabeli nr 4 niniejszej decyzji.

Ponieważ moc każdego z kotłów jest większa niż 1 MW emisja podlega pod przepisy rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz.U. 2020.1860). Zgodnie z art. 224 ust 4 ustawy Prawo ochrony środowiska w pozwoleniu nie określono warunków emisji dla tlenku węgla, z uwagi na brak ustalonych standardów dla tego zanieczyszczenia.

Na podstawie przeprowadzonych w operacie obliczeń, przy istniejącym sposobie wprowadzania zanieczyszczeń oraz sposobie prowadzenia instalacji, dopuszczalne normy odniesienia dla poszczególnych zanieczyszczeń nie są przekraczane, nie wystąpią również przekroczenia standardów jakości powietrza poza terenem, do którego Zakład posiada tytuł prawny.

Zobowiązano prowadzącego instalację do konserwacji punktów pomiarowo-kontrolnych na emitorach umożliwiającej wykonanie w każdym czasie pomiarów wielkości zanieczyszczeń pyłowo-gazowych. Ponadto, w zakresie monitoringu emisji nie nałożono

dodatkowych obowiązków wykraczających poza wymogi określone w rozporządzeniu Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U. 2021.1710).

Zgodnie z art. 202 ust. 6 ustawy Prawo ochrony środowiska w pozwoleniu zintegrowanym ustalono warunki poboru wód podziemnych ponieważ woda z zakładowego ujęcia pobierana jest wyłącznie na potrzeby Instalacji, tj. do celów produkcyjnych, bytowo-socjalnych, utrzymania czystości powierzchni produkcyjnych i powierzchni towarzyszących, chłodzenia, energetyki oraz przeciwpożarowych. Eksploatacja zakładowego ujęcia, jak wynika z przedstawionych w dokumentacji informacji, przy zachowaniu wyszczególnionych warunków ochrony sanitarnej i szczelnej obudowy studni, nie stworzy zagrożenia dla wód powierzchniowych i podziemnych i nie będzie negatywnie wpływała na środowisko.

Zgodnie z art. 202 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska ustalono w pozwoleniu zintegrowanym warunki wprowadzania ścieków do wód. Ścieki przemysłowe powstające w wyniku eksploatacji Instalacji odprowadzane są do zakładowej oczyszczalni ścieków, a po oczyszczeniu odprowadzane są jednym wylotem do rowu melioracyjnego M-10, a następnie do wód rzeki Dylewki. Wyniki prowadzonych badań jakości ścieków oczyszczonych pokazują, że nie są przekraczane dopuszczalne wartości wskaźników, określone w Rozporządzeniu Ministra Gospodarki Morskiej i Żeglugi Śródlądowej z dnia 12 lipca 2019r. w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego oraz warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu do wód lub do ziemi ścieków, a także przy odprowadzaniu wód opadowych lub roztopowych do wód lub do urządzeń wodnych (Dz.U.2019.1311). Dopuszczalne wartości zanieczyszczeń w przedmiotowym pozwoleniu określono uwzględniając charakterystykę ścieków. Z uwagi na zakres korzystania z wód i związane z nim zwiększenie przepływu wód w rzece oraz ewentualne zamulenie dna wprowadzanymi ze ściekami zawiesinami, w pozwoleniu zintegrowanym utrzymano obowiązek konserwacji rzeki Dylewki nałożony na zakład w posiadanym dotychczas pozwoleniu sektorowym.

Instalacja położona jest w regionie wodnym Środkowej Wisły i znajduje się na obszarze jednolitej części wód powierzchniowych PLRW 2000172549329 oraz jednolitej części wód podziemnych PLGW200073. Zamierzone przez wnioskodawcę korzystanie z wód nie będzie naruszało ustaleń rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 18 października 2016r w sprawie Planu gospodarowania wodami dorzecza Wisły. Przedmiotowa instalacja ze względu na rodzaj działalności, jej zakres oraz zastosowane zabezpieczenia i rozwiązania chroniące środowisko, nie wpłynie negatywnie na stan środowiska gruntowo-wodnego i nie zaburzy realizacji celów środowiskowych dla jednolitych części wód powierzchniowych i podziemnych.

W zasięgu oddziaływania zamierzonego korzystania z wód, w zakresie zarówno poboru wody jak i wprowadzania ścieków do wód, nie występują formy ochrony przyrody ustanowione na podstawie ustawy o ochronie przyrody.

W myśl art. 202 ust. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska w pozwoleniu zintegrowanym określa się warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami niezależnie od tego, czy dla instalacji wymagane byłoby uzyskanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów.

W wyniku prowadzonej działalności wytwarzane będą odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne, klasyfikowane zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020r. w sprawie katalogu odpadów. W pozwoleniu określone zostały warunki dotyczące wytwarzania odpadów, dopuszczalne ilości poszczególnych ich rodzajów oraz sposób magazynowania i sposób dalszego gospodarowania odpadami z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku lub unieszkodliwiania odpadów.

Zgodnie z art. 183 c ustawy POŚ wydanie decyzji poprzedzone zostało przeprowadzeniem przez komendanta powiatowego Państwowej Straży Pożarnej kontroli

instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej. Postanowienie Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Grójcu stwierdzające spełnienie powyższych wymagań wpłynęło do tut. urzędu w dniu 28 września 2021 r.

W zakresie emisji hałasu zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 6 ustawy Prawo ochrony środowiska określono dopuszczalny poziom hałasu poza zakładem, wyrażony wskaźnikami hałasu LAeq D i LAeq N, w odniesieniu do rodzajów terenów, o których mowa w art. 113 ust. 2 pkt 1, w/w ustawy. Prowadzący Instalacje zobowiązany jest do dotrzymywania równoważnego poziom dźwięku określonego w Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007r w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. 2014, poz. 112). W zakresie monitoringu emisji hałasu nie nałożono dodatkowych obowiązków wykraczających poza wymogi określone w rozporządzeniu Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U. 2021.1710).

Z uwagi na brak oddziaływania transgranicznego przedmiotowej Instalacji na środowisko nie określono sposobów ograniczania tych oddziaływań na podstawie art. 211 ust. 6 pkt 5) ustawy Prawo ochrony środowiska.

W pozwoleniu ustalony został zakres, sposób i częstotliwość prowadzenia monitoringu poszczególnych elementów w ramach korzystania ze środowiska. Dla oceny zgodności funkcjonowania Instalacji z warunkami niniejszego pozwolenia określono także sposoby i terminy przekazywania uzyskanych danych do Starosty Grójeckiego.

Udzielając niniejszego pozwolenia przeanalizowano przedstawione we wniosku informacje dotyczące prowadzonej działalności, szczegółowe zasady i procedury jej prowadzenia, w tym metody ochrony poszczególnych komponentów środowiska oraz techniki ochrony środowiska jako całości, polegające na doborze technologii bezpiecznych dla środowiska, efektywnej gospodarce materiałowo – surowcowej, energetycznej oraz bezpiecznego dla środowiska zakończenia działania Instalacji i przyjęto je za prawidłowe. Na tej podstawie należy stwierdzić, że Instalacja do produkcji soków i koncentratów owocowych i warzywnych i suszów owocowych spełnia wymagania najlepszej dostępnej techniki.

Starosta Grójecki zawiadomił Wnioskodawcę o zakończeniu postępowania dowodowego i zgodnie z art. 10 KPA poinformował o prawie zapoznania się z materiałem dowodowym zebrany w toczącym się postępowaniu oraz o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów w terminie 7 dni. Wnioskodawca wniósł uwagi do projektu decyzji w sprawie pozwolenia zintegrowanego, które zostały uznane za zasadne i uwzględnione w przedmiotowej decyzji.

Zgodnie z art. 188 ust 1 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz złożonym wnioskiem pozwolenie zostało wydane na czas nieoznaczony.

Uwzględniając powyższe orzeczono jak w sentencji.

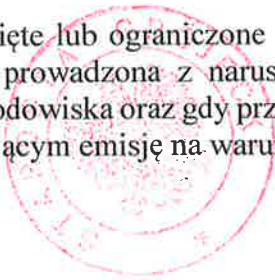
Za wydanie przedmiotowej decyzji wniesiono opłatę skarbową w wysokości 2011,00 zł (elektronicznie wygenerowane potwierdzenie wykonania przelewu na konto Urzędu Gminy i Miasta Grójec z dnia 25.03.2021 r.)

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Radomiu, za pośrednictwem Starosty Grójeckiego, w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do odwołania. Z dniem doręczenia tut. Organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Pozwolenie może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania w przypadkach gdy eksploatacja instalacji będzie prowadzona z naruszeniem warunków pozwolenia lub przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska oraz gdy przepisy dotyczące ochrony środowiska zmieniają się w stopniu uniemożliwiającym emisję na warunkach określonych w pozwoleniu.



Z up. STAROSTY
Shatecka
Magdalena Małecka
Z-ca Naczelnika Wydziału Rolnictwa,
Leśnictwa i Ochrony Środowiska

Stwierdzam, że niniejsza decyzja
stała się ostateczna
z dniem *01.02.2022* r.
Grojec, dnia *01.02.22*. Podpis *Shatecka*
Z-ca Naczelnika Wydziału Rolnictwa,
Leśnictwa i Ochrony Środowiska
Magdalena Małecka

Otrzymują:

1. Döhler Sp. z o.o.
2. Dyrektor Regionalnego Zarząd
Gospodarki Wodnej w Warszawie
3. A/a

Do wiadomości (wersja elektroniczna):

1. Ministerstwo Środowiska
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska
Delegatura w Radomiu