

Grójec, dnia 26 kwietnia 2021 r.

RS.6222.8.2021.MM

DECYZJA

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r.- Kodeks Postępowania Administracyjnego (tekst jedn. DzU.2020.256) oraz art. 192 w związku z art. 202 i art. 214 ust 5 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jedn. DzU.2020.1396), po rozpatrzeniu wniosku PEPSI COLA ul. Wiertnicza 126, 02-952 Warszawa o zmianę pozwolenia zintegrowanego,

orzeka m

I. Zmieniam, za zgodą strony, zapisy w decyzji Starosty Grójeckiego z dnia 26 lutego 2016r. znak: RS.6222.13.2015 w sprawie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do obróbki i przetwórstwa produktów spożywczych z surowców pochodzenia roślinnego o zdolności produkcyjnej ponad 300 ton na dobę, zlokalizowanej na terenie Zakładu Produkcyjnego w Michrowie, zmienionej zmienioną decyzjami Starosty Grójeckiego z dnia 14.03.2017 r znak RS.6222.1.2017.MM oraz z dnia 12 marca 2020 r znak RS.6222.36.2019.MM, w następujący sposób:

1. w punkcie I. Rodzaj i parametry instalacji oraz rodzaj prowadzonej działalności:

1.1 podpunkt I.2. Rodzaj instalacji, tiret piąty **linie produkcyjne** otrzymuje brzmienie:

”

- linie produkcyjne:
 - linie PET A oraz PET B do rozlewania w butelki jednorazowe PET, gazowanych napojów smakowych, niegazowanych napojów smakowych i wody,
 - linia PET E aseptyczna do rozlewania napojów smakowych niegazowanych i soków w butelki jednorazowe PET,
 - linia GRB do rozlewania w szklane butelki zwrotne napojów smakowych gazowanych i niegazowanych, soków oraz wody,
 - linia CAN A oraz CAN B do rozlewania napojów smakowych gazowanych i niegazowanych w puszki metalowe,
 - linia BiB do napełniania syropami pojemników workowych,
 - linia JUMBO do „miksowania” produktów o różnych smakach.”

1.2 W podpunkcie I.4.4 Proces produkcyjny, **akapit pierwszy** otrzymuje brzmienie:

„ Do produkcji napojów wykorzystywanych jest osiem linii technologicznych, z których dwie służą do produkcji napojów gazowanych, niegazowanych i wody w butelkach PET (linie PET A i PET B), jedna do produkcji napojów niegazowanych i soków w butelkach PET (linia PET E), jedna do produkcji napojów gazowanych i niegazowanych w puszkach metalowych (linie CAN A i CAN B), jedna do produkcji napojów gazowanych i niegazowanych, soków oraz wody w butelkach szklanych zwrotnych i niezwrotnych (linia GRB), linia do produkcji koncentratów w pojemnikach workowych (linia BiB) oraz linia do „miksowania” produktów o różnych smakach (JUMBO).”

1.3 W podpunkcie I.4.4 Proces produkcyjny, **akapit siódmy**, otrzymuje brzmienie:
„Proces rozlewania napojów do puszek (linia CAN A i CAN B) obejmuje:

- rozpakowanie palet z pustymi puszkami dostarczonymi od producenta,
- przygotowanie puszek polegające na płukaniu wodą produkcyjną w płuczce (CAN A) lub przedmuchaniu powietrzem jonizowanym (CAN B),
- usunięcie powietrza z wnętrza opakowania,
- wypełnienie pojemnika dwutlenkiem węgla pod ciśnieniem około 5 bar (przy napojach gazowanych),
- nalanie napoju do ustalonego poziomu,
- szczelne zamknięcie puszki przy pomocy wieczka,
- pasteryzacja produktu.”

2. w punkcie II. Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii:

2.1 podpunkt II.1.4. Instalacja do nadruku daty przydatności do spożycia, otrzymuje brzmienie:

„II.1.4. Instalacja do nadruku daty przydatności do spożycia

Składa się z drukarek wykorzystywanych do nadruku daty przydatności do spożycia na butelkach i puszkach. Każda z linii produkcyjnych – tzn. PET A, PET B, PET E, CAN A, CAN B, GRB, BiB – jest wyposażona w oddzielną drukarkę. Drukarki nie posiadają odciągów miejscowych, a zanieczyszczenia powstające w procesie wykonywania nadruku są odprowadzane poprzez wentylację ogólną hali produkcyjnej, tj. emitorami oznaczonymi symbolami od E8 do E16.

2.2 podpunkt II.2. Parametry emitorów wprowadzających zanieczyszczenia do powietrza, wraz z tabelą otrzymuje brzmienie:

„II.2. Parametry emitorów wprowadzających zanieczyszczenia do powietrza

	Nazwa emitora	Wysokość [m]	Średnica [m]	Wylot	Czas emisji [h/rok]
Silos cukru nr 1	E1	18	0,3	pionowy zadaszony	2 754
Silos cukru nr 2	E2	18	0,3	pionowy zadaszony	2 754
Silos wapna	E3	10	0,7	pionowy zadaszony	60
Instalacja do neutralizacji kwasu octowego	E5	11	0,6	pionowy otwarty	8 760
Instalacja do ozonowania wody	E6	10	0,15	pionowy zadaszony	8 760
Instalacja do nadruku daty przydatności do spożycia	E8	8,5	0,3	pionowy zadaszony	8 760
	E9	9	1	pionowy zadaszony	8 760
	E10	8,4	0,4 x 0,2	pionowy zadaszony	8 760
	E11	8,4	0,4 x 0,2	pionowy zadaszony	8 760
	E12	8,4	0,4 x 0,2	pionowy zadaszony	8 760
	E13	9,8	0,5 x 0,25	pionowy zadaszony	8 760
	E14	9	0,1	pionowy zadaszony	8 760
	E15	9,8	0,5 x 0,25	pionowy zadaszony	8 760
	E16	9	0,6 x 0,6	pionowy zadaszony	8 760

”

3. w punkcie III. Wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania Instalacji:

3.1 tabela w podpunkcie III.1.1. Dopuszczalna ilość substancji zanieczyszczających emitowanych do powietrza, otrzymuje brzmienie:

Źródło emisji zanieczyszczeń	Nazwa emitora	Nazwa emitowanej substancji	Emisja dopuszczalna [kg/h]	
			dla emitora	dla źródła emisji
silos cukru nr 1	E1	pył PM10	0,034	0,034
		pył PM2,5	0,034	0,034
silos cukru nr 2	E2	pył PM10	0,034	0,034
		pył PM2,5	0,034	0,034
silos wapna	E3	pył PM10	0,034	0,034
		pył PM2,5	0,034	0,034
instalacja do neutralizacji kwasu octowego	E5	kwas octowy	0,0531	0,0531
instalacja do ozonowania wody	E6	ozon	0,027	0,027
instalacja do nadruku daty przydatności do spożycia	E8	butan-2-on (metyloetyloketon)	0,02917	0,26256
	E9			
	E10			
	E11			
	E12	fenol	0,00013	0,00114
	E13			
	E14			
	E15			
E16				

3.2 tabela w podpunkcie III.1.2. Dopuszczalna emisja roczna, otrzymuje brzmienie:

Zanieczyszczenie	Emisja [Mg/rok]
pył PM10	0,1888
pył PM2,5	0,1888
kwas octowy	0,4652
ozon	0,2365
butan-2-on (metyloetyloketon)	1,1500
fenol	0,0050

3.3 tabela w podpunkcie III.5.1. Rodzaje i ilości wytwarzanych odpadów w ciągu roku, określająca rodzaje i ilości odpadów, otrzymuje brzmienie:

Lp.	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów (Mg/rok)
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	50,0
2.	02 07 04	Surowce i produkty nie przydatne do spożycia i przetwórstwa	1 300,0
3.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	3 500,0
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	3,0
5.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1 000,0
6.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	700,0
7.	15 01 03	Opakowania z drewna	300,0
8.	15 01 04	Opakowania z metali	80,0
9.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	10,0
10.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	300,0
11.	15 01 07	Opakowania ze szkła	1200,0
12.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin)	200,0
13.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	1,0
14.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1,5
15.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	5,0
16.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	1,0
17.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	10,0
18.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	1,0
19.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	1,0
20.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,5
21.	16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	6,0
22.	19 08 01	Skratki	2,0
23.	19 08 99	Inne nie wymienione odpady	150,0
24.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	30,0
25.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	7,0
26.	19 09 99	Inne nie wymienione odpady	60,0
27.	19 08 02	Zawartość piaskowników	30,0

3.4 tabela w podpunkcie **III.5.3.** sposoby postępowania z odpadami z Instalacji, określająca sposób magazynowania odpadów i gospodarowania, otrzymuje brzmienie:

Lp.	Kod	Rodzaje odpadów	Sposób magazynowania	Sposób gospodarowania
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	Odpad magazynowany na przyczepach podstawianych przez firmy lub osoby fizyczne odbierające odpad.	Przekazywany do odzysku
2.	02 07 04	Surowce i produkty nie przydatne do spożycia i przetwórstwa	Na paletach drewnianych owiniętych folią w wyznaczonym miejscu na terenie utwardzonym.	Zagospodarowany poprzez unieszkodliwienie w miejscu powstania.
3.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Odpad usuwany bezpośrednio z instalacji bez magazynowania.	Przekazywany do odzysku
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	W specjalistycznym pojemniku na olej odpadowy w sąsiedztwie zbiornika na olej opałowy.	Przekazywany do odzysku
5.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Zbelowane pod wiatą na odpady. Odpady z biura w oddzielnym pojemniku pod wiatą składowania wstępnego.	Przekazywany do odzysku
6.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Zbelowane pod wiatą na odpady. Odpady z biura w oddzielnym pojemniku pod wiatą składowania wstępnego	Przekazywany do odzysku
7.	15 01 03	Opakowania z drewna	W dwóch kontenerach KP-40 na terenie utwardzonym.	Przekazywany do odzysku
8.	15 01 04	Opakowania z metali	Puszki zbelowane pod wiatą na odpady, beczki luzem pod wiatą na odpady. Odpady z biura w oddzielnym pojemniku pod wiatą składowania wstępnego	Przekazywany do odzysku
9.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Luzem w miejscu wydzielonym pod wiatą na odpady.	Przekazywany do odzysku
10.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	W oddzielnym kontenerze pod wiatą na odpady.	Przekazywany do odzysku
11.	15 01 07	Opakowania ze szkła	W dwóch kontenerach na stłuczkę pod wiatą na odpady. Odpady z biura w oddzielnym pojemniku pod wiatą składowania wstępnego.	Przekazywany do odzysku
12.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin)	Beczki i pojemniki z tworzywa luzem w miejscu wydzielonym pod wiatą na odpady.	Przekazywany do unieszkodliwiania
13.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone subst.niebezp. (np. PCB)	W oddzielnym pojemniku pod wiatą na odpady.	Przekazywany do unieszkodliwiania

Lp.	Kod	Rodzaje odpadów	Sposób magazynowania	Sposób gospodarowania
14.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wym. w 15 02 02	Filtry węglowe z urządzeń chłodniczych i filtry z wentylacji w oddzielnym pojemniku pod wiatą przy pomieszczeniach magazynowo – warsztatowych. Odzież ochronna w oddzielnym pojemniku pod wiatą na odpady.	Przekazywany do odzysku
15.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Luzem w miejscu wydzielonym pod wiatą przy pomieszczeniach magazynowo-warsztatowych.	Przekazywany do odzysku
16.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wym. w 16 02 09 do 16 02 12	Świetłówki w specjalistycznym pojemniku w sprężarkowi.	Przekazywany do odzysku
17.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wym. w 16 02 09 do 16 02 14	Oddzielny kontener w warsztacie elektrycznym.	Przekazywany do odzysku
18.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Oddzielny kontener w warsztacie elektrycznym oraz kontener pod wiatą na odpady.	Przekazywany do odzysku
19.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Luzem w oznaczonym miejscu w pomieszczeniu warsztatowym.	Przekazywany do odzysku
20.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	W oddzielnym pojemniku na recepcji Zakładu.	Przekazywany do odzysku
21.	16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	W metalowych beczkach w wyznaczonym miejscu na terenie utwardzonym, w bezpośrednim sąsiedztwie amoniakalnej instalacji chłodniczej oraz w pomieszczeniu kompresorowni.	Przekazywany do unieszkodliwiania
22.	19 08 01	Skratki	W oddzielnym pojemniku na terenie oczyszczalni przy sitopiaskowniku.	Przekazywany do unieszkodliwiania
23.	19 08 99	Inne nie wymienione odpady	Odpady usuwane bezpośrednio z instalacji.	Przekazywany do odzysku
24.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	W oddzielnych pojemnikach, workach typu big bag lub w pudłach kartonowych, w miejscu wyznaczonym na oczyszczalni.	Przekazywany do odzysku lub unieszkodliwiania
25.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	W oddzielnych pojemnikach lub w workach typu big bag pod wiatą na odpady.	Przekazywany do odzysku lub unieszkodliwiania
26.	19 09 99	Inne nie wymienione odpady	W oddzielnych pojemnikach, w workach typu big bag lub pudłach kartonowych pod wiatą na odpady lub w miejscu wyznaczonym na oczyszczalni.	Przekazywany do odzysku
27.	19 08 02	Zawartość piaskowników	W oddzielnym kontenerze przy piaskowniku na oczyszczalni	Przekazywany do odzysku lub unieszkodliwiania

II. Pozostałe warunki określone decyzją Starosty Grójeckiego z dnia 26.02.2016 r. znak: RS.6222.13.2015 pozostają bez zmian.

UZASADNIENIE

PEPSI-COLA General Bottlers Poland Sp. z o.o. wystąpiła z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji zlokalizowanej w Zakładzie Produkcyjnym w Michrowie, udzielonego decyzją Starosty Grójeckiego z dnia 26.02.2016 r. znak: RS.6222.13.2015, zmienionej decyzjami Starosty Grójeckiego z dnia 14.03.2017 r. znak: RS.6222.1.2017 oraz z dnia 12 marca 2020 r. znak RS.6222.36.2019.MM.

Zgodnie z art. 192 w powiązaniu z art. 202 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jedn. DzU.2020.1396), zwana dalej POŚ przepisy o wydawaniu pozwoleń stosuje się odpowiednio w przypadku zmiany jego warunków.

Organem właściwym w sprawie, na podstawie art. 183 ust. 1, w związku z art. 378 ust 1 ustawy POŚ, jest Starosta Grójecki.

Zgodnie z art. 209 ust. 1 ustawy POŚ, Starosta Grójecki przekazał wersję elektroniczną wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego Ministrowi Klimatu i Środowiska za pomocą środków komunikacji elektronicznej.

Przedłożony wniosek spełnia warunki przewidziane art. 214 ust 4 ustawy POŚ, a do wniosku załączono wymagane załączniki, w tym zaświadczenia o niekaralności prowadzącego instalację.

PEPSI-COLA General Bottlers Poland Sp. z o.o. prowadzi instalację do obróbki i przetwórstwa produktów spożywczych z surowców pochodzenia roślinnego o zdolności produkcyjnej ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę. Przesłanką do wystąpienia z przedmiotowym wnioskiem są wprowadzone modyfikacje w funkcjonowaniu instalacji.

Rozbudowana została linia CAN, która służy do rozlewania napojów smakowych gazowanych i niegazowanych w puszki aluminiowe lub stalowe. Dotychczasowa linia, na której puszki przepłukiwane są wodą produkcyjną, zmieniła nazwę na CAN A, natomiast na nowej linii CAN B puszki przedmuchiwane są powietrzem jonizowanym. Wprowadzona została nowa drukarka w instalacji nadruku, co spowodowało dodanie nowego emitora odprowadzającego zanieczyszczenia powstające w tym procesie. Zwiększyły się ilości niektórych rodzajów wytwarzanych odpadów oraz w trzech przypadkach skorygowano miejsca magazynowania odpadów.

Po analizie pod względem formalnym i merytorycznym wniosku, organ uznał wniosek prowadzącego instalację w przedmiocie zmiany pozwolenia zintegrowanego za zasadny.

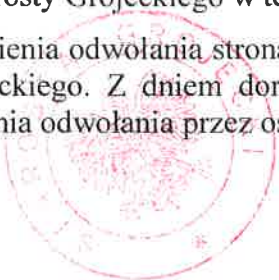
W pozwoleniu uaktualniono zapisy dotyczące niektórych parametrów instalacji, warunków wprowadzania do środowiska substancji lub energii oraz wielkości dopuszczalnej emisji do powietrza oraz ilości odpadów i ich miejsca magazynowania. Prowadzący wykazał, że dotrzymane będą nowe warunki a wprowadzone zmiany nie wpłyną negatywnie na stan środowiska.

W związku z tym, że zaistniałe w Zakładzie zmiany nie wpływają na funkcjonowanie instalacji IPPC, nie jest ona rozbudowywana, a zwiększenie niektórych parametrów nie kwalifikuje się, samo w sobie, jako instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego uznano, że nie są to zmiany istotne z punktu widzenia przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska określonych w art. 3 pkt 7 i tym samym nie zachodzą przesłanki do zastosowania art. 218 w/w ustawy.

Za wydanie niniejszej decyzji wniesiono opłatę skarbową w wysokości 1005,00 zł (pokwitowanie nr 110116 z dnia 24.02.2021r. wystawione przez Urząd Gminy i Miasta Grójec).

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Radomiu za pośrednictwem Starosty Grójeckiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Starosty Grójeckiego. Z dniem doręczenia tut. Organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.




Z up. STAROSTY
Magdalena Malecka
Z-ca Naczelnika Wydziału Rolnictwa,
Leśnictwa i Ochrony Środowiska

Otrzymują:

1. Pepsi Cola General Bottlers Poland Sp. z o.o.
Zakład Produkcyjny w Michrowie
2. a/a

Do wiadomości: (wersja elektroniczna)

- 1 Delegatura WIOŚ w Radomiu
- 2 Ministerstwo Środowiska